

3 短期課程【離転職者等訓練】（施設内コース）

(1) 訓練カリキュラム

【県北校】

訓練課程	普通職業訓練 短期課程			就職先の職務	<ul style="list-style-type: none"> <li>・機械加工</li> <li>・工作機械オペレータ</li> <li>・機械設備保守点検</li> <li>・製造業事務</li> </ul>
訓練科名	機械加工科（県北校）				
入校月及び定員	4月:10名(新規学卒者 5名を含む) 7月:5名 10月:5名 1月:5名				
訓練期間	6か月	訓練時間	708時間		
訓練目標	<ul style="list-style-type: none"> <li>・JIS機械図面が読める。</li> <li>・汎用工作機械(旋盤・フライス盤)の加工工程が理解できる。</li> <li>・図面を基に汎用工作機械(旋盤・フライス盤)による加工ができる。</li> </ul>				
取得可能な資格等	技能講習（ガス溶接）、特別教育（研削砥石取替・アーク溶接・足場の組立）				
訓練内容	科目				時間数
	普通学科	1	社会（オリエンテーション、就職支援）		9
		2	体育（球技大会等）		7
	普通学科計				16
	ユニット	1	測定基礎		28
		2	機械製図基礎		27
		3	機械工作基礎		55
		4	ボール盤作業		14
		5	タップ・ダイス作業		14
		6	やすり作業1（平行面）		14
		7	やすり作業2（凹凸）		14
		8	旋盤の取扱い		14
		9	旋盤1（端面、外径）		14
		10	旋盤2（溝、つば、テーパ）		21
		11	旋盤総合練習1		14
		12	旋盤3（中ぐり）		21
		13	旋盤4（ねじ）		21
		14	旋盤総合練習2		28
		15	旋盤技能検定2級要素作業		42
		16	旋盤技能検定2級		49
		17	フライス盤の取扱い		14
		18	フライス盤1（平行面）		14
		19	フライス盤2（六面体）		21
		20	フライス盤3（段削り）		28
		21	フライス盤4（凹凸）		21
		22	フライス盤5（こう配）		21
		23	フライス盤6（R削りオス、メス）		28
		24	フライス盤技能検定2級要素作業		42
		25	フライス盤技能検定2級		35
		26	ガス溶接		21
27		アーク溶接		28	
28		研削砥石の取り替え		21	
29		足場の組立等		8	
ユニット計				692	
総訓練時間				708	
設備機器等	普通旋盤、フライス盤、平面研削盤、卓上ボール盤、直立ボール盤、両頭グラインダ、帯のこ盤、各種測定機・試験機、手工具等				

訓練課程	普通職業訓練 短期課程			就職先の職務	<ul style="list-style-type: none"> <li>・機械加工</li> <li>・工作機械オペレータ</li> <li>・CADオペレータ</li> <li>・機械設備保守点検</li> </ul>
訓練科名	NC機械科(県北校)				
入校月及び定員	4月:10名(新規学卒者 5名を含む) 10月:10名				
訓練期間	6か月	訓練時間	708時間		
訓練目標	<ul style="list-style-type: none"> <li>・JISに基づき、CADソフト(AutoCAD・CATIA)で2次元図面と3次元モデルが作図できる。</li> <li>・NC工作機械(NC旋盤、マシニングセンタ)のプログラムを理解し、NCデータの生成ができる。</li> <li>・NC工作機械(NC旋盤、マシニングセンタ)を操作し、製品の加工ができる。</li> <li>・CAD/CAMシステムとNC工作機械を使用して、モデリング データ生成 NC加工ができる。</li> </ul>				
取得可能な資格等	技能講習(ガス溶接)、特別教育(研削砥石取替・アーク溶接・足場の組立)				
訓練内容	科 目			時間数	
	普通学科	1	社会(オリエンテーション、就職支援)	9	
		2	体育(球技大会等)	7	
	普通学科計			16	
	ユニット	1	測定基礎	28	
		2	機械製図基礎	28	
		3	機械工作基礎	145	
		4	NC工作基礎	14	
		5	NC旋盤プログラミング	35	
		6	NC旋盤加工実習	49	
		7	MCプログラミング	28	
		8	MC加工実習	49	
		9	AutoCAD	42	
		10	CATIA(スケッチャー)	28	
		11	CATIA(パートデザイン)	28	
		12	CATIA(アセンブリー)	28	
		13	CATIA(GSD)	28	
		14	CAM実習(SURFCAM)	70	
		15	CAM実習(ハートNC)	14	
		16	ガス溶接	21	
		17	アーク溶接	28	
18		研削砥石の取り替え	21		
19		足場の組立等	8		
ユニット計			692		
総訓練時間			708		
設備機器等	NC旋盤、マシニングセンタ、2次元CADシステム(AutoCAD2016)、3次元CADシステム(CATIA V5)、CAMシステム、ワイヤーカット放電加工機、各種材料試験機、3次元測定機、表面粗さ測定機				

訓練課程	普通職業訓練 短期課程			就職先 の職務	接客業務・事務（ホテル・旅館・レストラン・結婚式場・ゴルフ場等）
訓練科名	観光サービス科（県北校）				
入校月及び定員	4月:15名（新規学卒者 5名を含む） 10月:10名				
訓練期間	6か月	訓練時間	708時間		
訓練目標	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ホスピタリティにあふれた接客サービスができる。</li> <li>・外国人に対して基本的な接客サービスができる。</li> <li>・高齢者や障がい者に対する基本的な接客サービスができる。</li> <li>・基本的なOA機器の操作ができる。</li> </ul>				
取得可能な資格等	ホテル実務能力認定試験初級				
訓練内容	科目				時間数
	普通学科	1	社会（オリエンテーション）		4
		2	体育（球技大会等）		16
		3	就職活動		6
		4	就職支援		4
	専門学科	1	業務知識		39
		2	ホテル概論		39
		3	飲料解説		36
		4	食品衛生・公衆衛生		12
		5	福祉概論		16
		6	外客接遇の基礎		21
		7	地域観光概論		18
	学科計				211
	実技	1	安全衛生実習		7
		2	接客基本実習		91
		3	OA実習		52
		4	調理・レストラン		32
5		茶道・接客		24	
6		フロント・客室実習		71	
7		レストランサービス実習		82	
8		外国語実習		60	
9		校外実習		70	
10		福祉・フロント		8	
実技計				497	
総訓練時間				708	
設備機器等	実習用多目的ホール（フロント・宴会・レストラン用）、実習用客室（和室・洋室）				

訓練課程	普通職業訓練 短期課程			就職先の職務	<ul style="list-style-type: none"> <li>・電気工事</li> <li>・電気設備保守管理</li> <li>・通信工事</li> <li>・消防設備工事</li> </ul>
訓練科名	電気設備科( 県北校)				
入校月及び定員	4月:15名( 新規学卒者 5名を含む)				
訓練期間	1年	訓練時間	1,408時間		
訓練目標	<ul style="list-style-type: none"> <li>・一般用・自家用電気工作物の配線工事、点検、検査ができる。</li> <li>・消防設備の基礎的な工事、点検ができる。</li> <li>・簡単な情報配線設備施工ができる。</li> </ul>				
取得可能な資格等	第1種電気工事士、第2種電気工事士、消防設備士第4類、工事担任者( DD第3種)、技能講習( ガス溶接)、特別教育( アーク溶接・低圧電気・足場組立)				
訓練内容	科目			時間数	
	普通学科	1	社会( オリエンテーション、就職支援)	10	
		2	体育( 球技大会等)	15	
	普通学科計			25	
	ユニット	1	二種筆記	151	
		2	二種筆記総合	21	
		3	二種技能	211	
		4	リレーシーケンス	50	
		5	シーケンサ	20	
		6	一種筆記	182	
		7	一種筆記総合	21	
		8	一種技能	141	
		9	通信基礎	43	
		10	通信技術	47	
		11	関係法規	30	
		12	消防筆記	125	
		13	消防実技	90	
		14	Word	14	
		15	Excel	30	
		16	Jw-Cad	26	
		17	アーク溶接	28	
		18	ガス溶接	20	
		19	ケーブル工事	18	
		20	金属管工事	21	
		21	合成樹脂管工事	18	
		22	太陽光発電工事	14	
		23	総合配線工事	62	
ユニット計			1,383		
総訓練時間			1,408		
設備機器等	プログラマブルコントローラー				

【県南校】

訓練課程	普通職業訓練 短期課程			就職先の職務	<ul style="list-style-type: none"> <li>・工作機械オペレータ</li> <li>・機械加工</li> <li>・金型加工</li> </ul>
訓練科名	機械加工科（県南校）				
入校月及び定員	4月:10名（新規学卒者 5名を含む） 7月:5名 10月:5名 1月:5名				
訓練期間	6か月	訓練時間	708時間		
訓練目標	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ JIS機械図面が読める。</li> <li>・ 汎用工作機械(旋盤・フライス盤)の加工工程が理解できる。</li> <li>・ 図面を基に汎用工作機械(旋盤・フライス盤)による加工ができる。</li> </ul>				
取得可能な資格等	技能講習（ガス溶接）、特別教育（研削砥石取替・アーク溶接）				
訓練内容	科目			時間数	
	普通学科	1	社会	21	
	普通学科計			21	
	ユニット	1	測定基礎		21
		2	機械製図基礎		28
		3	けがき作業		21
		4	ボール盤作業		7
		5	タップ・ダイス作業		7
		6	やすり作業1（平行面）		14
		7	やすり作業2（凹凸）		28
		8	旋盤の取扱い		14
		9	旋盤1（端面、外径）		14
		10	旋盤2（溝、つば、テーパ）		14
		11	旋盤総合練習1		14
		12	旋盤3（中ぐり）		21
		13	旋盤4（ねじ）		28
		14	旋盤総合練習2		28
		15	旋盤技能検定2級要素作業		42
		16	旋盤技能検定2級		71
		17	フライス盤の取扱い		14
		18	フライス盤1（平行面）		14
		19	フライス盤2（六面体）		21
		20	フライス盤3（段削り）		21
		21	フライス盤4（凹凸）		21
		22	フライス盤5（こう配）		21
		23	フライス盤6（R削りオス、メス）		28
		24	フライス盤技能検定2級要素作業		35
		25	フライス盤技能検定2級		70
		26	ガス溶接		21
		27	アーク溶接		28
28		研削砥石の取り替え		21	
ユニット計			687		
総訓練時間			708		
設備機器等	汎用旋盤、汎用フライス盤、卓上ボール盤、直立ボール盤、ラジアルボール盤、平面・円筒研削盤、帯のこ盤、両頭グラインダ、各種測定機				

訓練課程	普通職業訓練 短期課程			就職先の職務	<ul style="list-style-type: none"> <li>・工作機械オペレータ</li> <li>・機械加工</li> <li>・金型加工CAD/CAM</li> <li>・機械組立</li> </ul>
訓練科名	NC機械科(県南校)				
入校月及び定員	4月:10名(新規学卒者5名を含む) 10月:10名				
訓練期間	6か月	訓練時間	708時間		
訓練目標	<ul style="list-style-type: none"> <li>・JIS機械図面を読み、CAD図面を製作できる。</li> <li>・NC工作機械(NC旋盤・マシニングセンタ)の加工工程が理解できる。</li> <li>・図面を基にNC工作機械(NC旋盤・マシニングセンタ)による加工ができる。</li> </ul>				
取得可能な資格等	技能講習(ガス溶接)、特別教育(研削砥石取替・アーク溶接)				
訓練内容	科目			時間数	
	普通学科	1	社会	21	
	普通学科計			21	
	ユニット	1	測定基礎	21	
		2	汎用機基礎	137	
		3	精密測定	21	
		4	NCプログラミング基礎	14	
		5	NC旋盤取扱い基礎	21	
		6	NC旋盤作業1	21	
		7	NC旋盤加工2	28	
		8	NC旋盤加工3	42	
		9	数値制御旋盤3級課題試験要素作業	21	
		10	数値制御旋盤3級課題試験	21	
		11	MCプログラミング基礎	14	
		12	MCの取り扱い基礎	21	
		13	MC作業1	28	
		14	MC作業2	28	
		15	マシニングセンタ3級課題試験	21	
		16	総合課題	21	
		17	WCの取り扱い	14	
		18	自動プログラミング装置の取り扱い	14	
		19	2 DCAD基礎	21	
		20	2 DCAD応用	25	
		21	3 DCAD基礎	21	
		22	3 DCAD応用	21	
		23	CAM	21	
		24	ガス溶接	21	
		25	アーク溶接	28	
26		研削砥石の取り替え	21		
ユニット計			687		
総訓練時間			708		
設備機器等	NC旋盤、マシニングセンタ、汎用旋盤、汎用フライス盤、CAD/CAMシステム、平面・円筒研削盤、ワイヤークット放電加工機、各種材料試験機、3次元測定機、表面粗さ測定機				

訓練課程	普通職業訓練 短期課程			就職先の職務	<ul style="list-style-type: none"> <li>・鉄工業</li> <li>・製缶 板金業</li> <li>・車体架装業</li> <li>・金属部品 製造業</li> </ul>
訓練科名	板金溶接科(県南校)				
入校月及び定員	4月:10名(新規学卒者 5名を含む) 7月:5名 10月:5名 1月:5名				
訓練期間	6か月	訓練時間	708時間		
訓練目標	<ul style="list-style-type: none"> <li>・図面を基に薄板鋼板の加工ができる。</li> <li>・金属加工用機械の基本操作ができる。</li> <li>・各種溶接(被覆アーク、炭酸ガス、TIG)ができる。</li> </ul>				
取得可能な資格等	技能講習(ガス溶接)、特別教育(アーク溶接・研削砥石取替・動力プレス)、JIS溶接技能者資格(半自動溶接・ステンレス鋼溶接・手溶接)				
訓練内容	科目			時間数	
	普通学科	1	社会	21	
	普通学科計			21	
	ユニット	1	測定及び罫書き実習		7
		2	板金工作実習(精密板金)		14
		3	板金工作実習(プレスブレーキ)		14
		4	板金工作実習(手加工板金)		28
		5	アーク溶接特別教育		28
		6	ガス溶接技能講習		21
		7	被覆アーク溶接		63
		8	半自動溶接		144
		9	TIG溶接		116
		10	構造物鉄工		49
		11	アルミ溶接		84
		12	研削砥石の取り替え		21
		13	プレス機械安全教育		28
		14	溶接法		56
15		安全衛生作業法		14	
ユニット計			687		
総訓練時間			708		
設備機器等	被覆アーク溶接機、アセチレンガス溶接機、TIG溶接機、半自動溶接機、動力プレス、プレスブレーキ、動力シャー、押し抜きシャー、NCタレットパンチプレス、塗装ブース				

訓練課程	普通職業訓練 短期課程		就職先の職務	<ul style="list-style-type: none"> <li>・電気工事</li> <li>・電気設備保守管理</li> <li>・通信工事</li> <li>・消防設備工事</li> </ul>
訓練科名	電気設備科(県南校)			
入校月及び定員	4月:15名(新規学卒者 5名を含む)			
訓練期間	1年	訓練時間		
訓練目標	<ul style="list-style-type: none"> <li>・低圧屋内配線工事ができる。</li> <li>・高圧受電設備等の工事ができる。</li> <li>・自家用電気工作物の設計、施工及び保守管理ができる。</li> <li>・電気設備、機器等の制御、施工及びメンテナンスができる。</li> </ul>			
取得可能な資格等	第1種電気工事士、第2種電気工事士、消防設備士第4類、工事担任者(DD第3種)、技能講習(ガス溶接)、特別教育(アーク溶接)			
訓練内容	科目			時間数
	普通学科	1	社会	22
		2	体育	22
	普通学科計			44
	ユニット	1	二種筆記	117
		2	二種筆記基礎	14
		3	二種筆記基礎	14
		4	二種筆記基礎	14
		5	二種筆記総合	21
		6	二種技能	195
		7	二種技能基礎	14
		8	二種技能総合	21
		9	リレーシーケンス	40
		10	シーケンサ	28
		11	一種筆記	171
		12	一種筆記基礎	14
		13	一種筆記基礎	14
		14	一種筆記基礎	14
		15	一種筆記総合	21
		16	一種技能	88
		17	一種技能基礎	14
		18	一種技能総合	21
		19	通信基礎	26
		20	通信技術	52
		21	関係法規	31
		22	工事担任者総合(DD3)	21
		23	消防筆記	131
		24	消防実技	48
		25	消防設備士(4類)	21
		26	Word	24
		27	Excel	21
		28	Jw-Cad	28
		29	アーク溶接	28
		30	ガス溶接	21
	31	ケーブル工事	28	
32	金属管工事	21		
33	合成樹脂管工事	14		
34	総合配線工事	14		
ユニット計			1,364	
総訓練時間			1,408	
設備機器等	プログラマブルコントローラー、シーケンス回路実習装置、光通信施工実習装置、実習用高圧受変電設備、火災報知器実習装置			



( 2 ) 平成 28 年度訓練日程・年間行事

訓練日程

【県北校】

訓練課程		短期課程（施設内コース）
訓練期間	機械加工科 （6ヶ月）	（4月開講）平成28年4月6日～9月30日 （7月開講）平成28年7月1日～12月21日 （10月開講）平成28年10月5日～平成29年3月23日 （1月開講）平成29年1月6日～6月22日
	NC機械科 （6ヶ月）	（4月開講）平成28年4月6日～9月30日 （10月開講）平成28年10月5日～平成29年3月23日
	観光サービス科 （6ヶ月）	（4月開講）平成28年4月6日～9月30日 （10月開講）平成28年10月5日～平成29年3月23日
	電気設備科 （1年）	平成28年4月6日～平成29年3月23日
休業日	6月	平成28年6月23日～平成28年7月3日
	8月	平成28年8月3日～平成28年8月16日（電気設備科は平成28年7月27日～平成28年8月16日）
	9月	平成28年9月30日～平成28年10月5日（電気設備科は除く）
	12月	平成28年12月21日～平成29年1月9日（電気設備科は平成28年12月22日～）
	3月	平成29年3月23日～平成29年4月6日
訓練時間	8時45分～15時30分（7時限、昼休み1時間含む）	
1時限	50分（カリキュラムにおける時間数は1時限を1時間とする）	

【県南校】

訓練課程		短期課程（施設内コース）
訓練期間	機械加工科 （6か月）	（4月開講）平成28年4月6日～9月30日 （7月開講）平成28年7月1日～12月26日 （10月開講）平成28年10月7日～平成29年3月23日 （1月開講）平成29年1月6日～6月22日
	NC機械科 （6か月）	（4月開講）平成28年4月6日～9月30日 （10月開講）平成28年10月7日～平成29年3月23日
	板金溶接科 （6か月）	（4月開講）平成28年4月6日～9月30日 （7月開講）平成28年7月1日～12月26日 （10月開講）平成28年10月7日～平成29年3月23日 （1月開講）平成29年1月6日～6月22日
	電気設備科 （1年）	平成28年4月6日～平成29年3月23日
休業日	6月	平成28年6月23日～平成28年7月3日
	8月	平成28年8月3日～平成28年8月16日（電気設備科は平成28年7月30日～平成28年8月19日）
	9月	平成28年9月30日～平成28年10月10日（電気設備科は除く）
	12月	平成28年12月23日～平成29年1月9日（電気設備科は平成28年12月23日～）
	3月	平成29年3月23日～平成29年4月6日
訓練時間	8時45分～15時30分（7時限、昼休み1時間含む）	
1時限	50分（カリキュラムにおける時間数は1時限を1時間とする）	

平成28年度主な行事

入校式

オリエンテーション（入校後）（入校後の訓練に関する説明）

避難訓練

球技大会（県北校のみ：5月 ソフトバレー、10月 バドミントン）

オリエンテーション（修了前）（修了後の就職等に関する説明）

修了式

(3) 応募・入校・修了状況

【県北校】

平成28年度

入校年月		訓練科名	訓練期間	対象者	定員 (人)	応募者 (人)	合格者 (人)	入校者 (人)
年	月							
28	1	機械加工科	6か月	一般求職者	5	0	-	-
28	4	機械加工科	6か月	新規高卒者	5	2	2	2
				一般求職者	5	4	4	4
		N C 機械科	6か月	新規高卒者	5	0	0	0
				一般求職者	5	8	8	8
		観光サービス科	6か月	新規高卒者	5	1	1	1
				一般求職者	10	4	4	4
		電気設備科	1年	新規高卒者	5	3	3	3
				一般求職者	10	10	9	9
28	7	機械加工科	6か月	一般求職者	5	3	3	3
28	10	機械加工科	6か月	一般求職者	5	今後実施		
		N C 機械科	6か月		10	今後実施		
		観光サービス科	6か月		10	今後実施		
29	1	機械加工科	6か月	一般求職者	5	今後実施		
計					85	35	34	34

平成27年度

入校年月		訓練科名	訓練期間	対象者	定員 (人)	応募者 (人)	合格者 (人)	入校者 (人)	中退者(人)		修了者 (人)	就職者(人)		
年	月								中退	未修了		(うち中退者)		
27	1	機械加工科	6か月	一般求職者	5	3	3	3	0	0	3	2	(0)	
27	4	機械加工科	6か月	新規高卒者	5	1	1	1	1	0	0	0	0	(0)
				一般求職者	5	0	-	-	-	-	-	-	-	-
		N C 機械科	6か月	新規高卒者	5	0	-	-	-	-	-	-	-	-
				一般求職者	5	4	4	4	1	0	3	4	(1)	
		観光サービス科	6か月	新規高卒者	5	1	1	1	1	0	0	0	0	(0)
				一般求職者	10	5	5	5	0	0	5	5	(0)	
		電気設備科	1年	新規高卒者	5	5	5	5	4	0	1	3	(2)	
				一般求職者	10	8	8	8	3	0	5	8	(3)	
27	7	機械加工科	6か月	一般求職者	5	6	6	5	0	0	5	5	(0)	
27	10	機械加工科	6か月	一般求職者	5	3	3	3	1	0	2	2	(0)	
		N C 機械科	6か月		10	8	8	7	0	0	7	6	(0)	
		観光サービス科	6か月		10	2	2	2	1	0	1	2	(1)	
28	1	機械加工科	6か月	一般求職者	5	0	-	-	-	-	-	-	-	
計					85	43	43	41	12	0	29	35	(7)	

【県南校】

平成28年度

入校年月		訓練科名	訓練期間	対象者	定員 (人)	応募者 (人)	合格者 (人)	入校者 (人)
年	月							
28	1	機械加工科	6か月	一般求職者	5	0	-	-
		板金溶接科	6か月	一般求職者	5	3	3	3
28	4	機械加工科	6か月	新規高卒者	5	0	-	-
				一般求職者	5	5	5	5
		N C 機械科	6か月	新規高卒者	5	0	0	0
				一般求職者	5	7	5	5
		板金溶接科	6か月	新規高卒者	5	0	-	-
				一般求職者	5	5	4	4
電気設備科	1年	新規高卒者	5	0	-	-		
		一般求職者	10	10	10	10		
28	7	機械加工科	6か月	一般求職者	5	3	3	3
		板金溶接科	6か月	一般求職者	5	2	2	2
28	10	機械加工科	6か月	一般求職者	5	今後実施		
		N C 機械科	6か月		10	今後実施		
		板金溶接科	6か月		5	今後実施		
29	1	機械加工科	6か月	一般求職者	5	今後実施		
		板金溶接科	6か月	一般求職者	5	今後実施		
計					85	32	29	29

平成27年度

入校年月		訓練科名	訓練期間	対象者	定員 (人)	応募者 (人)	合格者 (人)	入校者 (人)	中退者(人)		修了者 (人)	就職者(人)	
年	月								中退	未修了		(うち中退者)	
27	1	機械加工科	6か月	一般求職者	5	3	3	3	0	0	3	2	(0)
		板金溶接科	6か月	一般求職者	5	3	3	3	1	0	2	2	(0)
27	4	機械加工科	6か月	新規高卒者	5	1	1	1	0	0	1	0	(0)
				一般求職者	5	2	2	2	0	0	2	0	(0)
		N C 機械科	6か月	新規高卒者	5	0	-	-	-	-	-	-	-
				一般求職者	5	3	3	2	0	0	2	2	(0)
		板金溶接科	6か月	新規高卒者	5	1	1	1	0	0	1	0	(0)
				一般求職者	5	7	7	6	1	0	5	4	(0)
電気設備科	1年	新規高卒者	5	0	-	-	-	-	-	-	-		
		一般求職者	10	10	9	9	1	0	8	8	(1)		
27	7	機械加工科	6か月	一般求職者	5	0	-	-	-	-	-	-	
		板金溶接科	6か月	一般求職者	5	5	5	5	0	0	5	5	(0)
27	10	機械加工科	6か月	一般求職者	5	6	6	6	0	0	6	3	(0)
		N C 機械科	6か月		10	4	4	4	0	0	4	3	(0)
		板金溶接科	6か月		5	2	2	2	0	0	2	2	(0)
28	1	機械加工科	6か月	一般求職者	5	0	-	-	-	-	-	-	
		板金溶接科	6か月	一般求職者	5	3	3	3	1	0	2	2	(0)
計					85	44	43	41	3	0	38	29	1

( 4 ) 各種免許・資格取得状況 (平成28年3月修了者)

訓練科名		区分	資格名	受講者(人) A	合格者(人) B	取得率(%) B/A×100	備考
県北校	機械加工科	技能講習	ガス溶接技能講習修了証	8	8	100	平成27年4月～平成28年6月修了者
		特別教育	アーク溶接特別教育修了証	8	8	100	
			研削砥石取替業務特別教育修了証	9	9	100	
	NC機械科	技能講習	ガス溶接技能講習修了証	11	11	100	
		特別教育	アーク溶接特別教育修了証	11	10	90.9	
			研削砥石取替業務特別教育修了証	11	11	100	
	観光サービス科	その他	ホテル実務能力認定試験初級	7	7	100	
	電気設備科	技能講習	ガス溶接技能講習修了証	12	12	100	
		特別教育	アーク溶接特別教育修了証	7	7	100	
			低圧電気取扱い特別教育修了証	13	13	100	
			その他	第1種電気工事士	9	6	66.7
			第2種電気工事士	13	13	100	
			消防設備士第4類	8	6	75.0	
			工事担任者(DD第3種)	9	7	77.8	
県南校	機械加工科	技能講習	ガス溶接技能講習修了証	7	7	100	
		特別教育	アーク溶接特別教育修了証	7	7	100	
			研削砥石取替業務特別教育修了証	7	7	100	
	NC機械科	技能講習	ガス溶接技能講習修了証	2	2	100	
		特別教育	アーク溶接特別教育修了証	3	3	100	
			研削砥石取替業務特別教育修了証	3	3	100	
	板金溶接科	技能講習	ガス溶接技能講習修了証	17	17	100	
		特別教育	アーク溶接特別教育修了証	17	17	100	
			研削砥石取替業務特別教育修了証	14	14	100	
			動力プレス特別教育	14	14	100	
		その他	JIS溶接技能者資格(半自動溶接)	15	14	93.3	SA-2F
			JIS溶接技能者資格(ステンレス鋼溶接)	15	14	93.3	TN-F
			JIS溶接技能者資格(手溶接)	6	6	100	任意受験(A-2F)
	電気設備科	技能講習	ガス溶接技能講習修了証	6	6	100	
		特別教育	アーク溶接特別教育修了証	7	7	100	
		その他	第1種電気工事士(合格)	8	5	62.5	
			第2種電気工事士	8	8	100	
			認定電気工事士	5	5	100	
			消防設備士第4類	8	2	25.0	
			工事担任者(DD第3種)	8	6	75.0	

( 5 ) 各種競技大会参加状況 ( H22~H27 )

訓練科名		大会名	出場職種	受賞歴 ( 獲得個数 )
県 北 校	機械加工科	とちぎものづくり技能競技大会	機械加工	最優秀賞1位 ( 1 ) 優秀賞2位 ( 2 ) 敢闘賞3位 ( 1 )
県 南 校	機械加工科	とちぎものづくり技能競技大会	機械加工	最優秀賞1位 ( 2 ) 優秀賞2位 ( 3 ) 敢闘賞3位 ( 1 )
	電気設備科	とちぎものづくり技能競技大会	電気工事	最優秀賞1位 ( 1 )
	板金溶接科	とちぎものづくり技能競技大会	溶接	最優秀賞1位 ( 1 ) 敢闘賞3位 ( 1 )