

【機械加工科 訓練内容】

訓練期間 6 ヶ月

各種工作機械の正しい操作方法と金属切削加工に関する知識や技能を学びます。主に旋盤、フライス盤等の汎用工作機械による切削加工の基本技能と、それらに関する基礎的な知識を習得します。機械加工を基礎から学びたい方が対象です。

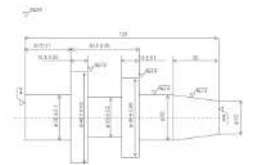
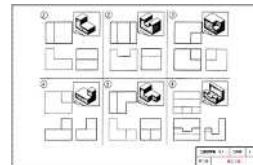
1 ヶ月目

「測定基礎」

測定に関する基礎知識や寸法を正確に測定するための基礎技能を習得します。

「機械製図基礎」

機械加工をする上で必要となる機械図面の読み方や書き方の基本を習得します。



2 ~ 3 ヶ月目

「旋盤加工実習」

演習課題に取り組むことで、旋盤の取扱いや加工方法、加工工程等を習得します。

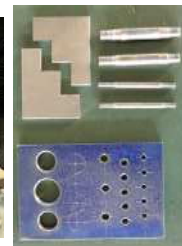
また、総合課題として、国家資格である技能検定 2 級程度の旋盤課題を制作します。



4 ヶ月目

「手仕上げ加工実習」

ボール盤による穴あけ加工やタップ・ダイスにより穴や丸棒にネジを切る加工、各種ヤスリを使った加工等、部品の組付け等を行う時に必要となる技能を習得します。

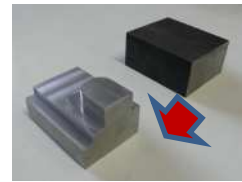


5 ~ 6 ヶ月目

「フライス盤加工実習」

演習課題に取り組むことで、フライス盤の取扱いや加工方法、加工工程等を習得します。

また、総合課題として、国家資格である技能検定 2 級程度のフライス盤課題を制作します。



その他

取得可能な資格

ガス溶接技能講習修了証、特別教育修了証(研削砥石、アーク溶接、足場組立て)

更なるスキルアップを目指す方へ

「NC加工に関する基礎知識」や「CAD操作」等を学ぶことができます。

就職支援について

個別にキャリアコンサルティングによる就職支援を実施しています。

就職状況について

「工作機械オペレータ」、「機械加工業」、「製造業事務」等

