

機械加工科



《取得可能な資格》

ガス溶接技能講習修了証
特別教育修了証
(アーク溶接・研削砥石取り替え業務)

旋盤・フライス盤等による汎用工作機械の基本技能、NC 工作機械の基礎、機械製図の知識を習得します。製造現場で必要とされる技能を身につけ、就職につなげています。

訓練期間：6 か月（入校時期：4 月・7 月・10 月・1 月）

《訓練内容》（総訓練時間：708 時間）

機械加工基礎（測定・機械製図・機械工作）	70 時間
手仕上げ作業	14 時間
旋盤作業（NC 基礎実習を含む）	284 時間
フライス盤作業（NC 基礎実習を含む）	228 時間
資格取得講習	98 時間
その他（就職活動等）	14 時間

《就職状況》

産業機械部品製造業 自動車部品製造業 金型治具製造業 電気器具製造業 建設機械製造業

知識・技能・資格

Knowledge, Skill & Certificate

県南産業技術専門学校は、職業能力開発促進法に基づき、産業界で活躍していく上で必要な専門知識や技能を習得するための職業訓練を実施している県立の職業能力開発校です。

板金溶接科



《取得可能な資格》

ガス溶接技能講習修了証
特別教育修了証（アーク溶接・研削砥石取り替え業務等）
JIS 溶接技能者評価試験
(SA・2F・TN・F・A・2F 等)

板金・溶接の全工程を身に付け、現場で活躍できるよう、実践的な課題を用意しています。また業界で必要とされる資格や、JIS 溶接技能者評価試験を取得することにより、就職につなげています。

訓練期間：6 か月（入校時期：4 月・7 月・10 月・1 月）

《訓練内容》（総訓練時間：708 時間）

測定・けがき実習	7 時間
板金工作実習（精密板金・プレスブレーキ・手加工板金）	56 時間
溶接実習 (被覆アーク溶接・半自動溶接・TIG 溶接・アルミ溶接)	407 時間
構造物鉄工実習	49 時間
溶接法	56 時間
安全衛生	14 時間
資格取得	98 時間
その他（就職活動等）	21 時間

《就職状況》

溶接工（建築鉄骨、重機、産業機械、自動車、トラック） 精密板金工 製缶工
設備保全 プレス工

NC機械科



マシニングセンタ、NC旋盤等によるNC加工法と、CAD/CAMで機械製図法を習得します。製造現場で主流となっているNC技術を身に付け、就職につなげています。

訓練期間：6か月（入校時期：4月・10月）

《訓練内容》（総訓練時間：708時間）

機械加工基礎（測定・機械製図・けがき作業）	70時間
汎用工作機械実習	109時間
NC旋盤実習	147時間
マシニングセンタ実習、ワイヤーカット実習	161時間
CAD実習 （AutoCAD SOLIDWORKS）	88時間
CAM実習	21時間
資格取得講習	98時間
その他（就職活動等）	14時間

《取得可能な資格》

ガス溶接技能講習修了証
特別教育修了証
（アーク溶接・研削砥石取り替え業務）

《就職状況》

産業機械部品製造業 自動車部品製造業 金型治工具製造業 電気器具製造業 建設機械製造業

5つのポイント

充実した施設・設備
資格取得サポート体制

少人数制によるきめ細かい訓練
就職のサポート 入校料・授業料無料



『今』身に付ければ 『一生』役立つ知識・技能を習得しませんか？

電気設備科



電気工事士などの資格試験対策を中心に訓練を行うため、高い合格率を誇っています。実技と学科をバランス良く行うことで、確実に技能を身に付け、就職につなげています。

訓練期間：1年（入校時期：4月）

《訓練内容》（総訓練時間：1408時間）

基礎学科（電気理論、電気機器等）	556時間
電気工事実習	321時間
電気基本実習	116時間
コンピュータ操作基本実習	50時間
電気通信技術基礎等	296時間
その他（就職活動等）	69時間

《取得可能な資格》

第二種電気工事士 第一種電気工事士
消防設備士4類 工事担任者（DD3種）
ガス溶接技能講習修了証
特別教育修了証（アーク溶接）

《就職状況》

電気工事業 電気設備保守管理業 防災設備管理業 通信工事業