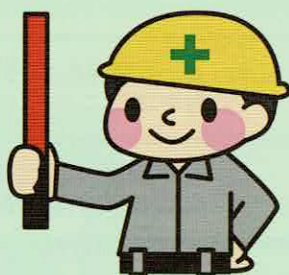


令和4(2022)年度 在職者向け 技能講習



ハロートレーニング
—— 急がば学べ ——

栃木県立産業技術専門校



とちまるくん

※「ハロートレーニング～急がば学べ～」は、新たなスキルアップにチャレンジする皆さんをサポートする「公的職業訓練」の「愛称」と「キャッチフレーズ」です。

在 職 者 訓 練

技 能 向 上 コ ー ス

技能向上コースは、在職者の方を対象として、仕事に必要な専門知識の習得や技能の向上、各種資格取得を目的とした技能講習です。「コース一覧」に掲載されている以外にも、「社員研修として受講させたい」「日程が合わない」などの場合には、オーダーメイドで対応します。

対 象 者	在職者等
場 所	各産業技術専門校（県央校・県北校・県南校）
時 間	12時間以上 ※基本的に1日6時間程度で2日～3日間となります。
講 師	産業技術専門校の職業訓練指導員等
受 講 料	実技主体コース：1人 5,040円 知識主体コース：1人3,580円 ※栃木県収入証紙でお支払いください。 ※受講申込み後は、受講料の返金及び受講者の変更は認められませんのでご注意ください。
コ ー ス	「コース一覧」をご覧ください。（内容、期間、定員等が記載されています。）

管 理 監 督 者 コ ー ス

企業等において、管理職にある方、管理的業務に従事される方、又はこれから管理職になられる方を対象としたコースです。下記コースにおける管理職に必要とされる心構えや職務遂行能力を、演習を通じて習得します。

開催日時や会場についてはご相談に応じますので、ご活用ください。

対 象 者	管理職にある方、管理的業務に従事される方、又はこれから管理職になられる方
場 所	ご相談に応じます。
日 数 ・ 時 間	5日間（1日2時間）「安全作業のやり方」は4、5日目各3時間となります。
受 講 料	1人 3,700円 ※栃木県収入証紙でお支払いください。 ※受講申込み後は、受講料の返金及び受講者の変更は認められませんのでご注意ください。

・部下に仕事を教える際の
考え方や教える方法等

仕事の教え方 人の扱い方

・人との関係をよくするための考え
方やコミュニケーションの取り方等

コース

・安全における5条件、事例
に応じた問題の解決法等

安全作業のやり方 改善の仕方

・管理監督者として作業改善の
必要性和改善方法等

申 込 み 方 法

コースの確認

- ・受講したいコースの空き状況を産業技術専門校へ確認してください。
（オーダーメイドや管理監督者コースについては、開催日時等をご相談ください。）

入校願書の提出

- ・受講希望の産業技術専門校から入校願書を入手してください。
（各産業技術専門校のホームページからもダウンロードできます。）
- ・必要事項を記入し、受講料分の「栃木県収入証紙」を必ず添付してください。
（栃木県収入証紙は、お近くのファミリーマートやローソンでお買い求めください。なお、
取扱いのない店舗がありますので、詳しくは、県のホームページでご確認ください。）
- ・受講する産業技術専門校へ郵送、又は平日の9時～17時までに持参してください。

受 講

- ・後日受講票を送付しますので、受講日に持参してください。
（開催日3日前までに受講票が届かない場合はご連絡ください。）

とちぎマイスター技能向上塾

とちぎマイスター技能向上塾

企業からの多様な訓練ニーズに応えるため、「栃木ものづくり人財バンク※」に登録されている本県の優れた技能者等を講師とし、企業からの依頼に応じて実施内容・期間・場所等を柔軟に設定できる在職者向け技能講習です。

対 象 者	在職者
申 込 み	企業、団体（下記「開催までの流れ」参照）
場 所	申込み企業、団体及び講師となる方が所属する企業等 各産業技術専門学校
時 間	3時間以上
講 師	栃木ものづくり人財バンク登録者等
受 講 料	3,660円/時（教材等が必要となる場合は、申込み企業、団体負担となります）
コ ー ス 例	各種技能検定対策講座（実技）、その他社員研修等

相談に応じて
コーディネート
します。

開催までの流れ

Step1 相談

・各産業技術専門学校 職業能力開発担当に、ご希望の講習内容についてご相談ください。

Step2 調整・通知

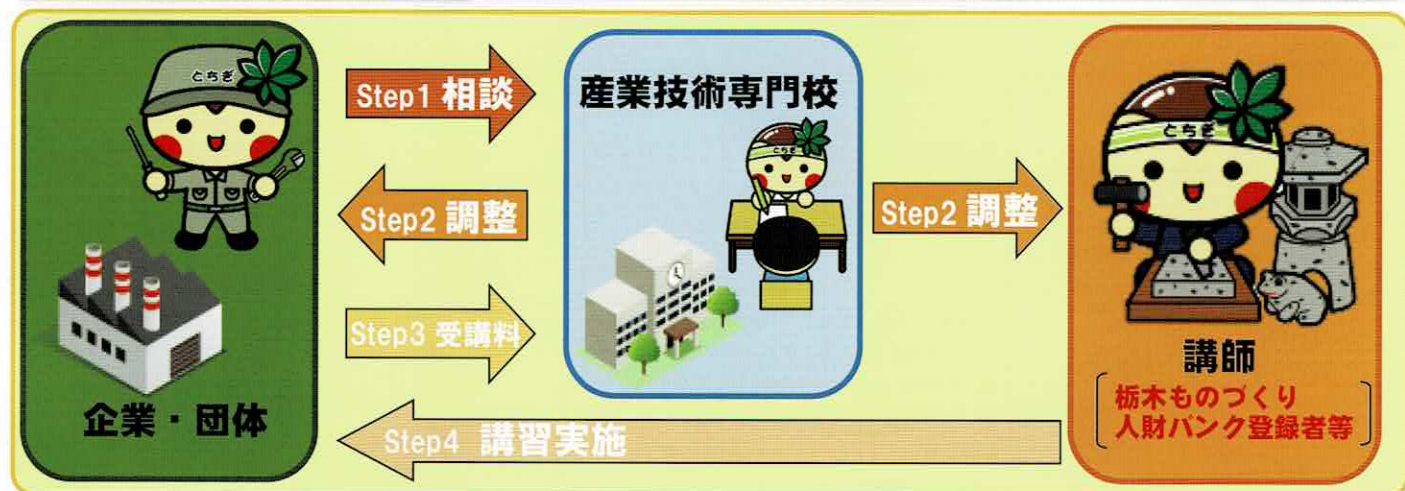
・「講師」「内容・期間・場所」等について調整します。
・開催通知と受講料納付書を送付します。

Step3 受講料納付

・「納付書」により受講料を納付してください。

Step4 実施

・講習を実施します。



※「栃木ものづくり人財バンク」 <http://www.pref.tochigi.lg.jp/f06/work/koyou/shokunou/jinzai-bank.html>

本県の優れた技能者（とちぎマイスター、高度熟練技能者、全技連マイスター）の方々に当バンクに登録していただき、その存在を広く周知するとともに、登録者の活動を通じて技能尊重重気運の醸成や技能水準の向上、さらには人材の確保や育成を図り、ものづくりの振興に資することを目的としております。

コ ー ス 一 覧

1. 講習時間は、9:00～16:00（1日6時間）を基本としていますが、下記のコースは時間が異なりますので、ご注意ください。

「※1 ガス溶接技能講習」「※2 アーク溶接特別教育」「※3 研削といし取替え業務特別教育」
「※4 レストランサービス技能検定3級準備講習（実技）」

2. 応募の締め切りは、原則「期間」初日の10日前までとします。

ただし、受講希望者が定員になり次第応募を締め切ります。お早めに申し込みください。

3. 応募状況により開催できない場合があります。

4. 各産業技術専門校により「実施コース」「期間」が異なりますのでご注意ください。

5. 詳しくは裏面に記載の各産業技術専門校へお問合せください。

県 央 産 業 技 術 専 門 校

<< 実技主体コース

5,040 円 >>

No.	コ ー ス 名	概 要	対 象 者	期 間	日数	定員
A01	ガス溶接技能講習① ※1	ガス溶接等の作業に従事するための資格を取得する (法令に基づく学科及び実技、修了試験有り)	これからガス溶接作業に従事する方等	7/7～8	2	20
A02	ガス溶接技能講習② ※1			3/2～3	2	20
A03	アーク溶接特別教育① ※2	アーク溶接等の作業に従事するための資格を取得する（法令に基づく学科及び実技）	これからアーク溶接作業に従事する方等	6/1～3	3	20
A04	アーク溶接特別教育② ※2			9/13～15	3	20
A05	アーク溶接特別教育③ ※2			1/18～20	3	20
A06	技能検定準備講習 (構造物鉄工1級)	構造物鉄工実技試験に必要な知識と技能を習得する (現図、加工、組立の解説と演習)	「ガス溶接技能講習」・「アーク溶接特別教育」を修了した方で、技能検定受検者、又は同等の技能を有する方等	5/16～18	3	5
A07	技能検定準備講習 (構造物鉄工2級)		「ガス溶接技能講習」・「アーク溶接特別教育」を修了した方で、技能検定受検者、又は同等の技能を有する方等	5/12～13	2	5
A08	T I G溶接	TIG溶接の作業要領及び基本作業を習得する (概要、アルミニウム・ステンレスの溶接作業)	「アーク溶接特別教育」を修了した方等	12/1～2	2	10
A09	半自動溶接	JIS溶接技能者評価試験（半自動溶接基本級SA-2F）に必要な知識及び技能を習得する (学科試験問題解説、溶接作業)	「アーク溶接特別教育」を修了した方で、JIS溶接技能者評価試験受験者、又は同等の技能を有する方等	2/9～10	2	5
A10	技能検定準備講習 (旋盤1級)	技能検定受検における加工手順を習得する	技能検定受検者、又は同等の技能を有する方等	7/25～27	3	5
A11	技能検定準備講習 (旋盤2級)			7/25～27	3	5
A12	技能検定準備講習 (フライス盤1級)			7/25～27	3	5
A13	技能検定準備講習 (フライス盤2級)			7/25～27	3	5
A14	技能検定準備講習 (機械検査2級)	技能検定受検における要素作業（寸法測定、歯車のまたぎ歯厚測定、ねじの有効径の測定、器差測定）の習得と計画立案等作業試験対策を行う		11/17～18	2	10
A15	有接点シーケンス制御	シーケンス制御とは何かを知り、基礎的な制御回路を見栄えよく配線できる技能を習得する (概要、制御機器の種類とシーケンス記号の読み方、リレーの原理、回路製作、配線作業等)	電気の基礎知識を有する方（オームの法則程度）、又は同等の技能を有する方等	7/7～8	2	10
A16	P L C制御 (基本プログラム)	シーケンサの基本構成、基本プログラミングを習得する (シーケンサの基礎知識、基本命令、自己保持回路、インタロック回路等)	「有接点シーケンス制御」を修了した方、又は同等の技能を有する方等	7/21～22	2	10

県 央 産 業 技 術 専 門 校

<< 実技主体コース

5,040 円 >>

No.	コ ー ス 名	概 要	対 象 者	期 間	日数	定員
A17	PLC制御 (応用命令を用いたプログラム)	シーケンサを用いた応用命令(転送、比較、四則演算他)の基本的な処理法を習得する	「PLC制御(基本プログラム)」を修了した方、又は同等の技能を有する方等	9/15～16	2	10
A18	第一種電気工事士技能試験準備講習	技能試験の候補問題を製作しながら、複線図の書き方、施工基本作業、製作上のポイントを習得する	電気工事士技能試験の受験者、又は同等の技能を有する方等	11/8～10	3	10
A19	第二種電気工事士技能試験準備講習①			6/14～16	3	15
A20	第二種電気工事士技能試験準備講習②			11/29～12/1	3	15
A21	技能検定準備講習 (建築大工1級)	建築大工実技試験に必要な知識と技能を習得する(原寸図、墨付け、加工組立の解説と演習)	技能検定「建築大工」実技受験者、又は同等の技能を有する方等	12/22～23	2	5
A22	技能検定準備講習 (建築大工2級)			12/19～20	2	5
A23	技能検定準備講習 (冷凍空調機器施工1級)	冷凍空調機器施工実技課題の製作手順の習得及び計画立案等作業試験の対策を行う ①原寸図の描き方、銅管の接続方法、寸法の出し方及び組み立て手順	技能検定「冷凍空調機器施工」実技受験者、又は同等の技能を有する方等	11/24～25	2	10
A24	技能検定準備講習 (冷凍空調機器施工2級)	②実技(計画立案等作業)試験における過去問題の出題傾向の分析と解説		11/17～18	2	10
A25	技能検定準備講習 (建築配管1級)	建築配管実技課題の製作手順の習得及び計画立案等作業試験の対策を行う ①銅管・塩化ビニル管・銅管の接合方法、寸法の出し方及び組み立て手順	技能検定「建築配管作業」実技受験者、又は同等の技能を有する方等	12/8～9	2	5
A26	技能検定準備講習 (建築配管2級)	②実技(計画立案等作業)試験における過去問題の出題傾向の分析と解説		12/1～2	2	5
A27	LAN構築技術	LAN構築に必要なネットワークの基礎知識とネットワーク機器の基本操作等の技能を習得する	LAN構築を考えている方、これからLAN構築等のネットワークに携わる方等	8/4～5	2	10
A28	プログラミング技術 (Python入門)	組込み技術やマイコン制御に必要なPython言語のプログラミングの基礎を習得する	組込みシステム開発のためにこれからPython言語を習得したい方等	10/6～7	2	10

<< 知識主体コース

3,580 円 >>

No.	コ ー ス 名	概 要	対 象 者	期 間	日数	定員
A29	研削といし取替え業務特別教育① ※3	研削砥石の取替え作業に従事するための資格を取得する (法令に基づく学科及び実技)	研削作業初心者等	5/19～20	2	15
A30	研削といし取替え業務特別教育② ※3			9/26～9/27	2	15
A31	研削といし取替え業務特別教育③ ※3			12/8～9	2	15
A32	3次元機械CAD基礎	CATIAの基本的操作を習得する (概要、各種コマンド、製図実習等)	3次元機械CAD初心者等	10/24～26	3	10
A33	3次元機械CAD応用	職場で活用できるCATIAの操作方法を習得する (各種コマンドの応用操作等)	「3次元機械CAD基礎」受講者、又は同等の技能を有する方等	10/27～28	2	10
A34	第一種電気工事士筆記試験準備講習	筆記試験に出題される要点を学習するとともに、過去既出問題の解説により理解度を深める	電気工事士筆記試験の受験者、又は同等の知識を有する方等	9/6～8	3	10
A35	第二種電気工事士筆記試験準備講習①			5/10～12	3	15
A36	第二種電気工事士筆記試験準備講習②			9/27～29	3	15

※1「ガス溶接技能講習」、※2「アーク溶接特別教育」は、1日7時間(9:00～17:00)となります。

※3「研削といし取替え業務特別教育」は、1日8時間(8:30～17:30)となります。

県北産業技術専門学校

<< 実技主体コース

5,040 円 >>

No.	コース名	概要	対象者	期間	日数	定員
B01	ガス溶接技能講習① ※1	ガス溶接等の作業に従事するための資格を取得する（法令に基づく学科及び実技、修了試験有り）	これからガス溶接作業に従事する方等	5/19～20	2	20
B02	ガス溶接技能講習② ※1			11/10～11	2	20
B03	アーク溶接特別教育① ※2	アーク溶接等の作業に従事するための資格を取得する（法令に基づく学科及び実技）	これからアーク溶接作業に従事する方等	6/8～10	3	20
B04	アーク溶接特別教育② ※2			11/16～18	3	20
B05	測定技術基礎	ノギス・マイクロメータ等の計測機器の取扱いの基礎を習得する	入社して間もない機械加工を職とする方等	5/26～27	2	5
B06	技能検定準備講習 （旋盤 1 級・2 級・3 級）	技能検定受検における加工手順を習得する	技能検定受検者、又は同等の技能を有する方等	7/26～28	3	5
B07	技能検定準備講習 （フライス盤 1 級・2 級・3 級）			7/26～28	3	5
B08	PLC 制御 （基本プログラム） 	シーケンスの基本構成、基本プログラミングを習得する（シーケンスの基礎知識、基本命令、自己保持回路、インタロック回路等）	有接点シーケンス制御の知識技能を有する方等	9/29～30	2	10
B09	第一種電気工事士技能試験準備講習	技能試験の候補問題を製作しながら、複線図の書き方、施工基本作業、製作上のポイントを習得する	電気工事士技能試験の受験者、又は同等の技能を有する方等	11/30～12/2	3	15
B10	第二種電気工事士技能試験準備講習①			7/6～8	3	15
B11	第二種電気工事士技能試験準備講習②			12/14～16	3	15
B12	レストランサービス技能検定 3 級準備講習（実技） ※4 	技能検定の実技試験に必要な正しい接客方法を習得する（接客マナー、テーブルサービス等）	技能検定受検者、又はレストランサービスに興味があり基礎技能を身に付けたい方等	10/12～11/2 水曜日 午前開催	4	5
B13	新入社員のための接客研修 	社会人として求められる心構えや接客技術、ビジネスマナーを習得する	新入社員の方、又はビジネスマナーの基本を身に付けたい方等	6/23～24	2	10

<< 知識主体コース

3,580 円 >>

No.	コース名	概要	対象者	期間	日数	定員
B14	研削といし取替え業務特別教育① ※3	研削砥石の取替え作業に従事するための資格を取得する（法令に基づく学科及び実技）	研削作業初心者等	6/2～3	2	10
B15	研削といし取替え業務特別教育② ※3			9/8～9	2	10
B16	研削といし取替え業務特別教育③ ※3			12/8～9	2	10
B17	機械製図基礎	機械図面の読図や製図の基本知識を習得する	機械製図の知識を身に付けたい方等	5/12～13	2	10
B18	マシニングセンタプログラミングの基礎	マシニングセンタプログラミングの基礎を習得する（安全作業、マシニングセンタの取扱い、プログラミング等）	これからマシニングセンタを使用する初心者等	6/23～24	2	10
B19	3次元機械 CAD	CATIA の基本的操作を習得する（概要、各種コマンド、製図実習等）	3次元機械 CAD 初心者等	10/24～26	3	10
B20	2次元機械 CAD	AutoCAD の基礎的な操作方法等を習得する（概要、各種コマンド、製図実習等）	2次元機械 CAD 初心者等	10/31～11/2	3	10
B21	第一種電気工事士筆記試験準備講習	筆記試験に出題される要点を学習するとともに、過去既出問題の解説により理解度を深める	電気工事士筆記試験の受験者、又は同等の知識を有する方等	9/14～16	3	10
B22	第二種電気工事士筆記試験準備講習①			5/18～20	3	15
B23	第二種電気工事士筆記試験準備講習②			10/12～14	3	15
B24	レストランサービス技能 検定 3 級準備講習（学科） 	技能検定の学科試験に必要な知識を習得する（食品衛生、飲料一般、レストランサービス等） 出題傾向の分析と解説	技能検定受検者、又はレストランサービスに興味があり、基礎知識を身に付けたい方等	11/24/～25	2	10

※1 「ガス溶接技能講習」、※2 「アーク溶接特別教育」は、1日7時間（9：00～17：00）となります。

※3 「研削といし取替え業務特別教育」は、1日8時間（8：30～17：30）となります。

※4 「レストランサービス技能検定 3 級準備講習（実技）」は、1日3時間（9：00～12：00 予定）となります。

県南産業技術専門学校

<< 実技主体コース

5,040 円 >>

No.	コ ー ス 名		概 要	対 象 者	期 間	日数	定員
C01	ガス溶接技能講習①	※ 1	ガス溶接等の作業に従事するための資格を取得する（法令に基づく学科及び実技、修了試験有り）	これからガス溶接作業に従事する方等	8/3～4	2	20
C02	ガス溶接技能講習②	※ 1			2/15～16	2	20
C03	アーク溶接特別教育①	※ 2	アーク溶接等の作業に従事するための資格を取得する（法令に基づく学科及び実技）	これからアーク溶接作業に従事する方等	5/10～12	3	20
C04	アーク溶接特別教育②	※ 2			11/8～10	3	20
C05	T I G溶接		TIG 溶接の作業要領及び基本作業を習得する（概要、基礎知識、施工ポイント、アルミニウム・ステンレス溶接施工）	「アーク溶接特別教育」を修了した在職者等	5/18～19	2	10
C06	測定技術基礎		ノギス・マイクロメータ等の計測機器の取扱いの基礎を習得する	入社して間もない機械加工を職とする方等 技能検定受検者、又は同等の技能を有する方等	5/25～26	2	10
C07	技能検定準備講習 （旋盤 1 級、2 級、3 級）		技能検定受検における加工手順を習得する		7/19～21	3	10
C08	技能検定準備講習 （旋盤 3 級）				1/17～19	3	10
C09	技能検定準備講習 （フライス盤 1 級、2 級、3 級）				7/19～21	3	5
C10	技能検定準備講習 （機械検査 2 級）		技能検定受検における要素作業（寸法測定、歯車のまたぎ歯厚測定、ねじの有効径の測定、器差測定）の習得と計画立案等作業試験対策を行う		12/6～7	2	5
C11	第一種電気工事士技能試験準備講習		技能試験の候補問題を製作しながら、複線図の書き方、施工基本作業、製作上のポイントを習得する	電気工事士技能試験の受験者、又は同等の技能を有する方等	11/15～17	3	10
C12	第二種電気工事士技能試験準備講習①				6/28～30	3	10
C13	第二種電気工事士技能試験準備講習②				11/28～30	3	10
C14	有接点シーケンス制御		シーケンス制御とは何かを知り、基礎的な制御回路を見栄えよく配線できる技能を習得する（概要、制御機器の種類とシーケンス記号の読み方、リレーの原理、回路製作、配線作業等）	電気の基礎知識を有する方（オームの法則程度）、又は同等の技能を有する方等	6/22～23	2	10

<< 知識主体コース

3,580 円 >>

No.	コース名	概要	対象者	期間	日数	定員
C15	研削といし取替え業務特別教育① ※3	研削砥石の取替え作業に従事するための資格を取得する（法令に基づく学科及び実技）	研削作業初心者等	8/9～10	2	10
C16	研削といし取替え業務特別教育② ※3			2/9～10	2	10
C17	機械加工基礎	旋盤やフライス盤における切削速度・回転数・送り量等に関する基礎知識を習得する	切削加工初心者等	6/1～2	2	10
C18	マシニングセンタプログラミングの基礎	マシニングセンタプログラミングの基礎を習得する（安全作業、マシニングセンタの取扱い、プログラミング等）	これからマシニングセンタを使用する初心者等	6/8～9	2	10
C19	機械製図基礎	機械図面の読図や製図の基本知識を習得する	機械製図の知識を身に付けたい方等	5/17～18	2	10
C20	3次元機械CAD基礎	SolidWorksの基本的操作を習得する（概要、各種コマンド、製図実習等）	3次元機械CAD初心者等	10/18～20	3	10
C21	3次元機械CAD応用	職場で活用できるSolidWorksの操作方法を習得する（各種コマンドの応用操作等）	「3次元機械CAD（基礎編）」を修了した方、又は同等の技能を有する方等	10/25～27	3	10
C22	第一種電気工事士筆記試験準備講習	筆記試験に出題される要点を学習するとともに、既出問題の解説により理解度を深める	電気工事士筆記試験の受験者、又は同等の知識を有する方等	9/6～8	3	10
C23	第二種電気工事士筆記試験準備講習①			5/11～13	3	10
C24	第二種電気工事士筆記試験準備講習②			9/13～15	3	10
C25	2級電気工事施工管理技術検定試験（学科）受験対策 		電気関係の仕事に従事し、第二種電気工事士の有資格者で、当該試験を受験する方等	10/19～21	3	10

※1 「ガス溶接技能講習」、※2 「アーク溶接特別教育」は、1日7時間（9：00～17：00）となります。

※3 「研削といし取替え業務特別教育」は、1日8時間（8：30～17：30）となります。

案 内 図

栃木県立県央産業技術専門校

〒321-0905

宇都宮市平出工業団地48-4

TEL:028-689-6380

URL: <https://www.tochigi-it.ac.jp/keno/>



←QRコードですぐにアクセス！

Twitter



でも情報配信中



栃木県立県北産業技術専門校

〒325-0001

那須町高久甲5226-24

TEL:0287-64-4000

URL: <https://www.tochigi-it.ac.jp/kenhoku/>



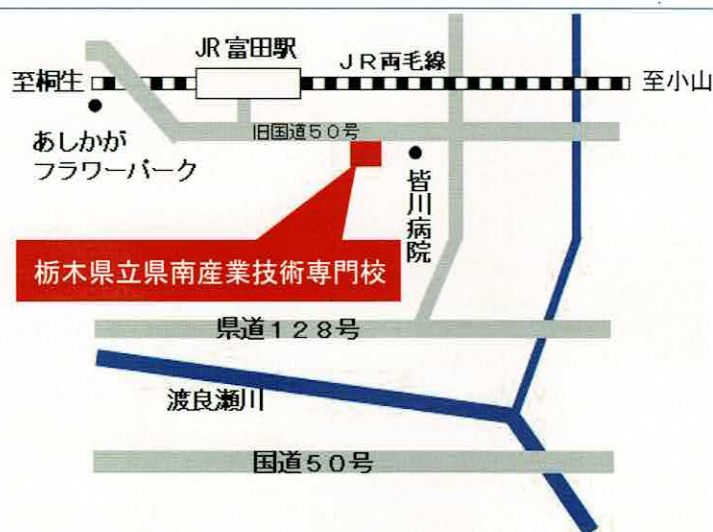
栃木県立県南産業技術専門校

〒329-4214

足利市多田木町76

TEL:0284-91-0803

URL: <https://www.tochigi-it.ac.jp/kennan/>



栃木県産業労働観光部労働政策課

〒320-8501

宇都宮市塙田1-1-20

TEL:028-623-3235

FAX:028-623-3225



VERY
GOOD
LOCAL
とちぎ