

公共職業訓練

令和3(2021)年度 在職者向け 技能講習



栃木県立産業技術専門校



とちまるくん

※『ハロートレーニング～急がば学べ～』は、
新たなスキルアップにチャレンジする皆さんをサポートする「公的職業訓練」の「愛称」と「キャッチフレーズ」です。

在 職 者 訓 練

技能向上コース

技能向上コースは、在職者の方を対象として、仕事に必要な専門知識の習得や技能の向上、各種資格取得を目的とした技能講習です。「コース一覧」に掲載されている以外にも、「社員研修として受講させたい」「日程が合わない」などの場合には、オーダーメイドで対応いたします。

対 象 者	・在職者等
場 所	・各産業技術専門校（県央校・県北校・県南校）
時 間	・12時間以上 ※基本的に1日6時間程度で2日～3日間となります。
講 師	・産業技術専門校の職業訓練指導員等
受 講 料	・実技主体コース：1人 5,040円 知識主体コース：1人 3,580円 ・※栃木県収入証紙でお支払いください。 ・※受講申込み後は、受講料の返金及び受講者の変更は認められませんのでご注意ください。
コ ー ス	・「コース一覧」をご覧ください。（内容、期間、定員等が記載されています）

管理監督者コース

企業等において、管理職にある方、管理的業務に従事される方、またはこれから管理職になられる方を対象としたコースです。下記コースにおける管理職に必要とされる心構えや職務遂行能力を、演習を通じて習得します。開催日時や会場についてはご相談に応じますので、ご活用ください。

対 象 者	・管理職にある方、管理的業務に従事される方又はこれから管理職になられる方
場 所	・ご相談に応じます。
日数・時間	・5日間（1日2時間）「安全作業のやり方」は4、5日目が3時間となります。
受 講 料	・1人 3,700円 ・※栃木県収入証紙でお支払いください ・※受講申込み後は、受講料の返金及び受講者の変更は認められませんのでご注意ください。

仕事の教え方

・部下に仕事を教える際の考え方や教える方法等について習得する

・人との関係をよくするための考え方やコミュニケーションの取り方等について習得する

人の扱い方

改善の仕方

・管理監督者として作業改善の必要性和改善方法等について習得する

・安全における5条件を学び、事例に応じた問題の解決法を習得する

安全作業のやり方

コース

申込み方法

コースの確認

- ・受講したいコースの空き状況を産業技術専門校へ確認してください。（オーダーメイドや管理監督者コースについては、開催日時等をご相談ください）

入校願書の提出

- ・受講希望の産業技術専門校から入校願書を入手してください。
※各産業技術専門校のホームページからもダウンロードできます。
- ・必要事項を記入し、受講料分の「栃木県収入証紙」を必ず添付
※栃木県収入証紙は足利銀行等で取り扱っております。
- ・受講する産業技術専門校へ郵送、又は平日の9時～17時までに持参してください。

受 講

- ・後日受講票を送付しますので、受講日に持参してください。
（開催日3日前までに受講票が届かない場合はご連絡ください）

とちぎマイスター技能向上塾

とちぎマイスター技能向上塾

企業からの多様な訓練ニーズに応えるため、「栃木ものづくり人財バンク」に登録されている本県の優れた技能者を講師とし、企業からの依頼に応じて実施内容・期間・場所等を柔軟に設定できる在職者向け技能講習です。

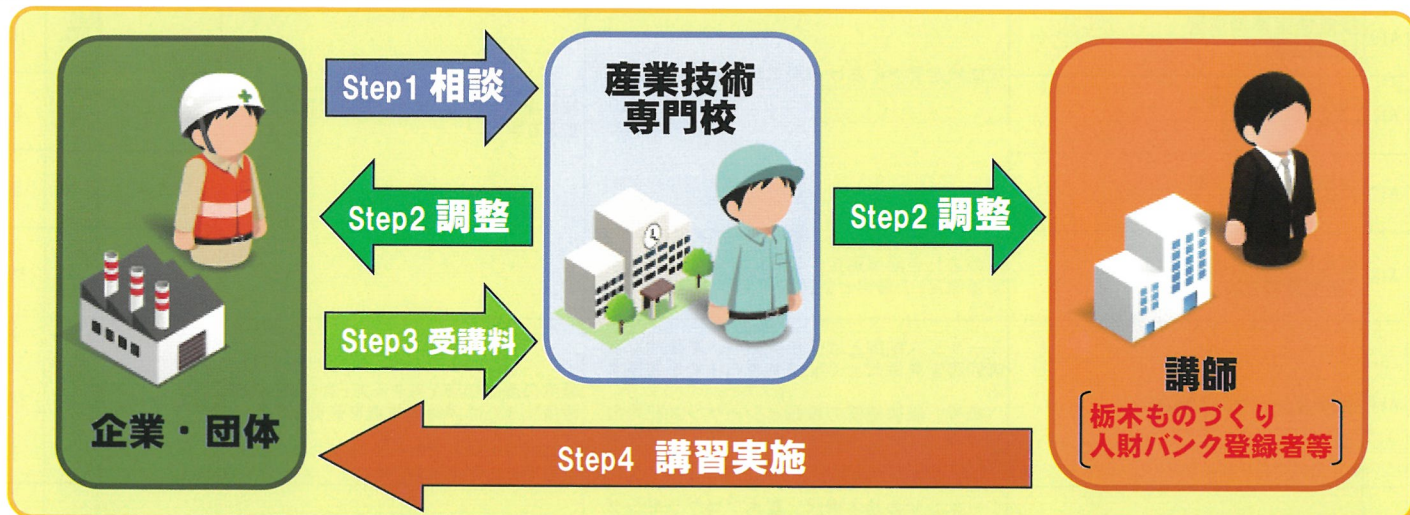
対 象 者	・在職者
申 込 み	・企業、団体（下記「開催までの流れ」参照）
場 所	・申込み企業、団体及び講師となる方が所属する企業等 ・産業技術専門学校
時 間	・3時間以上
講 師	・栃木ものづくり人財バンク登録者等
受 講 料	・3,660円／時（教材等が必要となる場合は、申込み企業、団体負担となります）
コ ー ス 例	・各種技能検定対策講座（実技）、5 S（職場環境維持改善）、その他社員研修等



相談に応じて
コーディネート
します。

開催までの流れ

Step1 相談	・各産業技術専門学校 職業能力開発担当に、ご希望の講習内容についてご相談ください。
Step2 調整・通知	・「講師」「内容・期間・場所」等について調整します。 ・開催通知と受講料納付書を送付します。
Step3 受講料納付	・「納付書」により受講料を納付してください。
Step4 実施	・講習を実施します。



※「栃木ものづくり人財バンク」 <http://www.pref.tochigi.lg.jp/f06/work/koyou/shokunou/jinzai-bank.html>

本県の優れた技能者（とちぎマイスター、高度熟練技能者、全技連マイスター）の方々に当バンクに登録していただき、その存在を広く周知するとともに、登録者の活動を通じて技能尊重気運の醸成や技能水準の向上、さらには人材の確保や育成を図り、ものづくりの振興に資することを目的としております。

コ ー ス

- 講習時間は、9:00～16:00（1日6時間）を基本としていますが、下記のコースは時間が異なりますので、御注意ください。
「※1 ガス溶接技能講習」「※2 アーク溶接特別教育」「※3 研削といし取替え業務特別教育」「※4 ホテルサービス英会話」
 - 応募の締め切りは、原則「期間」初日の10日前までとします。
ただし、受講希望者が定員になり次第応募を締め切りますので、早めに申し込んでください。
 - 応募状況により開催できない場合があります。
 - 各産業技術専門校により「実施コース」「期間」が異なりますので御注意ください。
- ※ 詳しくは裏面に記載の各産業技術専門校へお問合せください。

県 央 産 業 技 術 専 門 校

<< 実技主体コース 5,040円 >>

No.	コ ー ス 名	概 要	対 象 者	期 間	日数	定員
A01	ガス溶接技能講習① ※1	ガス溶接等の作業に従事するための資格を取得する (法令に基づく学科及び実技、修了試験有り)	これからガス溶接作業に従事する方等	7/7～8	2	20
A02	ガス溶接技能講習② ※1			1/12～13	2	20
A03	アーク溶接特別教育① ※2	アーク溶接等の作業に従事するための資格を取得する（法令に基づく学科及び実技）	これからアーク溶接作業に従事する方等	5/25～27	3	20
A04	アーク溶接特別教育② ※2			9/15～17	3	20
A05	アーク溶接特別教育③ ※2			1/19～21	3	20
A06	技能検定準備講習 (構造物鉄工1・2級)	構造物鉄工実技試験に必要な知識と技能を習得する (現図、加工、組立の解説と演習)	「ガス溶接技能講習」・「アーク溶接特別教育」を修了した方で、技能検定受検者、または同等の技能を有する方等	6/23～25	3	5
A07	TIG溶接	TIG溶接の作業要領及び基本作業を習得する (概要、アルミニウム・ステンレスの溶接作業)	「アーク溶接特別教育」を修了した方等	12/1～2	2	10
A08	半自動溶接	JIS溶接技能者評価試験(半自動溶接基本級SA-2F)に必要な知識及び技能を習得する (学科試験問題解説、溶接作業)	「アーク溶接特別教育」を修了した方で、JIS溶接技能者評価試験受検者、または同等の技能を有する方等	2/9～10	2	10
A09	技能検定準備講習 (旋盤1級)	技能検定受検における加工手順を習得する	技能検定受検者、または同等の技能を有する方等	8/3～5	3	5
A10	技能検定準備講習 (旋盤2級)			8/3～5	3	10
A11	技能検定準備講習 (フライス盤1級)			8/3～5	3	5
A12	技能検定準備講習 (フライス盤2級)			8/3～5	3	5
A13	技能検定準備講習 (機械検査2級)	技能検定受検における要素作業(寸法測定、歯車のまたぎ歯厚測定、ねじの有効径の測定、器差測定)の習得と計画立案等作業試験対策を行う		11/25～26	2	10
A14	有接点シーケンス制御	シーケンス制御とは何かを知り、基礎的な制御回路を見栄えよく配線できる技能を習得する (概要、制御機器の種類とシーケンス記号の読み方、リレーの原理、回路製作、配線作業等)	電気の基礎知識を有する方(オームの法則程度)、または同等の技能を有する方等	7/8～9	2	10
A15	PLC制御 (基本プログラム)	シーケンサの基本構成、基本プログラミングを習得する (シーケンサの基礎知識、基本命令、自己保持回路、インタロック回路等)	「有接点シーケンス制御」を修了した方、または同等の技能を有する方等	7/20～21	2	10
A16	PLC制御 (応用命令を用いたプログラム)	シーケンサを用いた応用命令(転送、比較、四則演算他)の基本的な処理法を習得する	「PLC制御(基本プログラム)」を修了した方、または同等の技能を有する方等	9/16～17	2	10

※1 「ガス溶接技能講習」、※2 「アーク溶接特別教育」は、1日7時間(9:00～17:00)となります。

県 央 産 業 技 術 専 門 校

<< 実技主体コース 5,040円 >>

No.	コ ー ス 名	概 要	対 象 者	期 間	日数	定員
A17	第一種電気工事士技能試験準備講習	技能試験の候補問題を製作しながら、複線図の書き方、施工基本作業、製作上のポイントを習得する	電気工事士技能試験の受験者、または同等の技能を有する方等	11/9～11	3	10
A18	第二種電気工事士技能試験準備講習①			6/15～17	3	15
A19	第二種電気工事士技能試験準備講習②			11/30～12/2	3	15
A20	技能検定準備講習 (建築大工1級)	建築大工実技試験に必要な知識と技能を習得する (原寸図、墨付け、加工組立の解説と演習)	技能検定「建築大工」実技受験者、または同等の技能を有する方等	12/23～24	2	5
A21	技能検定準備講習 (建築大工2級)			12/20～21	2	5
A22	技能検定準備講習 (冷凍空調機器施工1級)	冷凍空調機器施工実技課題の製作手順と注意点の習得及び計画立案等作業試験の対策を行う ①原寸図の描き方、銅管の接続方法、寸法の出し方及び組み立て手順 ②実技(計画立案等作業)試験における過去問題の出題傾向の分析と解説	技能検定「冷凍空調機器施工」実技受験者、または同等の技能を有する方等	11/25～26	2	10
A23	技能検定準備講習 (冷凍空調機器施工2級)			11/18～19	2	10
A24	技能検定準備講習 (建築配管1級)	建築配管実技課題の製作手順と注意点の習得及び計画立案等作業試験の対策を行う ①銅管・塩化ビニル管・銅管の接合方法、寸法の出し方及び組み立て手順 ②実技(計画立案等作業)試験における過去問題の出題傾向の分析と解説	技能検定「建築配管作業」実技受験者、または同等の技能を有する方等	12/6～7	2	5
A25	技能検定準備講習 (建築配管2級)			11/29～30	2	5
A26	LAN構築技術	LAN構築に必要なネットワークの基礎知識とネットワーク機器の基本操作等の技能を習得する	LAN構築を考えている方、これからLAN構築等のネットワークに携わる方等	7/29～30	2	10
A27	無線LAN構築技術	無線LANの規格や仕組み等の知識と無線LAN機器の基本操作等の技能を習得する	無線LAN構築を考えられている方、これから無線LAN構築に携わる方等	10/7～8	2	10

<< 知識主体コース 3,580円 >>

No.	コ ー ス 名	概 要	対 象 者	期 間	日数	定員
A28	研削といし取替え業務特別教育① ※3	研削砥石の取り替え作業に従事するための資格を取得する (法令に基づく学科及び実技)	研削作業初心者等	5/20～21	2	15
A29	研削といし取替え業務特別教育② ※3			9/30～10/1	2	15
A30	研削といし取替え業務特別教育③ ※3			12/9～10	2	15
A31	マシニングセンタプログラミングの基礎	マシニングセンタプログラミングの基礎を習得する (安全作業、マシニングセンタの取扱い、プログラミング等)	これからマシニングセンタを使用する初心者等	5/27～28	2	10
A32	3次元機械CAD基礎	CATIAの基本的操作を習得する (概要、各種コマンド、製図実習等)	3次元機械CAD初心者等	11/15～17	3	10
A33	3次元機械CAD応用	職場で活用できるCATIAの操作方法を習得する (各種コマンドの応用操作等)	「3次元機械CAD基礎」受講者、または同等の技能を有する方等	11/18～19	2	10
A34	第一種電気工事士筆記試験準備講習	筆記試験に出題される要点を学習するとともに、過去既出問題の解説により理解度を深める	電気工事士筆記試験の受験者、または同等の知識を有する方等	9/8～10	3	15
A35	第二種電気工事士筆記試験準備講習①			5/11～13	3	20
A36	第二種電気工事士筆記試験準備講習②			9/28～30	3	20

※3 「研削砥石取り替え業務特別教育」は、1日8時間(8:30～17:30)となります。

県北産業技術専門学校

<< 実技主体コース 5,040円 >>

No.	コース名	概要	対象者	期間	日数	定員
B01	ガス溶接技能講習① ※1	ガス溶接等の作業に従事するための資格を取得する (法令に基づく学科及び実技、修了試験有り)	これからガス溶接作業に従事する方等	6/7～8	2	20
B02	ガス溶接技能講習② ※1			11/4～5	2	20
B03	アーク溶接特別教育① ※2	アーク溶接等の作業に従事するための資格を取得する (法令に基づく学科及び実技)	これからアーク溶接作業に従事する方等	6/9～11	3	20
B04	アーク溶接特別教育② ※2			10/27～29	3	20
B05	測定技術基礎	ノギス・マイクロメータ等の計測機器の取扱いの基礎を習得する	入社して間もない機械加工を職とする方等	5/27～28	2	10
B06	技能検定準備講習 (旋盤1級・2級・3級)	技能検定受検における加工手順を習得する	技能検定受検者、または同等の技能を有する方等	7/28～30	3	5
B07	技能検定準備講習 (フライス盤1級・2級・3級)			7/28～30	3	5
B08	第一種電気工事士技能試験準備講習	技能試験の候補問題を製作しながら、複線図の書き方、施工基本作業、製作上のポイントを習得する	電気工事士技能試験の受験者、または同等の技能を有する方等	12/1～3	3	15
B09	第二種電気工事士技能試験準備講習①			7/7～9	3	15
B10	第二種電気工事士技能試験準備講習②			12/15～17	3	15

<< 知識主体コース 3,580円 >>

No.	コース名	概要	対象者	期間	日数	定員
B11	研削といし取替え業務特別教育① ※3	研削砥石の取り替え作業に従事するための資格を取得する (法令に基づく学科及び実技)	研削作業初心者等	6/3～4	2	15
B12	研削といし取替え業務特別教育② ※3			10/21～22	2	15
B13	研削といし取替え業務特別教育③ ※3			12/9～10	2	15
B14	マシニングセンタプログラミングの基礎	マシニングセンタプログラミングの基礎を習得する (安全作業、マシニングセンタの取扱い、プログラミング等)	これからマシニングセンタを使用する初心者等	6/24～25	2	10
B15	機械製図基礎	機械図面の読図や製図の基本知識を習得する	機械製図の知識を身に付けたい方等	5/13～14	2	10
B16	3次元機械CAD(基礎編)	CATIAの基本的操作を習得する (概要、各種コマンド、製図実習等)	3次元機械CAD初心者等	10/11～13	3	10
B17	3次元機械CAD(応用編)	職場で活用できるCATIAの操作方法を習得する (各種コマンドの応用操作等)	「3次元機械CAD(基礎編)」を修了した方、または同等の技能を有する方等	10/14～15	2	10
B18	2次元機械CAD	AutoCADの基礎的な操作方法等を習得する (概要、各種コマンド、製図実習等)	2次元機械CAD初心者等	10/18～20	3	10
B19	第一種電気工事士筆記試験準備講習	筆記試験に出題される要点を学習するとともに、過去既出問題の解説により理解度を深める	電気工事士筆記試験の受験者、または同等の知識を有する方等	9/15～17	3	10
B20	第二種電気工事士筆記試験準備講習①			5/19～21	3	15
B21	第二種電気工事士筆記試験準備講習②			10/13～15	3	15
B22	観光業におけるマーケティング	観光関連業でのマーケティング事例を分析する	観光関連業種でマーケティングを活用したい方等	6/28～29	2	10
B23	ビジネスマナー	接客・電話対応等、仕事で活用できるビジネスマナーを習得する	新入社員の方、またはビジネスマナーの基本を身に付けたい方等	6/23～24	2	10
B24	ホテルサービス英会話 ※4	ホテルサービスで用いられる英会話を習得する	ホテル・旅館等の観光業で外国からのお客様と接する機会のある方等	10/12～3/8 火曜日開催	15	10

※1 「ガス溶接技能講習」、※2 「アーク溶接特別教育」は、1日7時間(9:00～17:00)となります。

※3 「研削といし取替え業務特別教育」は、1日8時間(8:30～17:30)となります。

※4 「ホテルサービス英会話」は、1日2時間(13:00～15:00予定)となります。

県南産業技術専門学校

<<実技主体コース 5,040円 >>

No.	コース名	概要	対象者	期間	日数	定員
C01	ガス溶接技能講習① ※1	ガス溶接等の作業に従事するための資格を取得する (法令に基づく学科及び実技、修了試験有り)	これからガス溶接作業に従事する方等	8/4～5	2	20
C02	ガス溶接技能講習② ※1			11/10～11	2	20
C03	ガス溶接技能講習③ ※1			2/16～17	2	20
C04	アーク溶接特別教育① ※2	アーク溶接等の作業に従事するための資格を取得する (法令に基づく学科及び実技)	これからアーク溶接作業に従事する方等	5/11～13	3	20
C05	アーク溶接特別教育② ※2			11/16～18	3	20
C06	TIG溶接	TIG溶接の作業要領及び基本作業を習得する (概要、基礎知識、施工ポイント、アルミニウム・ステンレス溶接施工)	「アーク溶接特別教育」を修了した在職者等	5/19～20	2	10
C07	測定技術基礎	ノギス・マイクロメータ等の計測機器の取扱いの基礎を習得する	入社して間もない機械加工を職とする方等	7/8～9	2	10
C08	技能検定準備講習 (旋盤1級)	技能検定受験における加工手順を習得する	技能検定受検者、または同等の技能を有する方等	7/13～15	3	5
C09	技能検定準備講習 (旋盤2級)			7/13～15	3	5
C10	技能検定準備講習 (フライス盤1級)			7/13～15	3	5
C11	技能検定準備講習 (フライス盤2級)			7/13～15	3	5
C12	技能検定準備講習 (機械検査2級)	技能検定受験における要素作業(寸法測定、歯車のまたぎ歯厚測定、ねじの有効径の測定、器差測定)の習得と計画立案等作業試験対策を行う		12/1～2	2	10
C13	第一種電気工事士技能試験準備講習	技能試験の候補問題を製作しながら、複線図の書き方、施工基本作業、製作上のポイントを習得する	電気工事士技能試験の受験者、または同等の技能を有する方等	11/16～18	3	10
C14	第二種電気工事士技能試験準備講習①			6/29～7/1	3	15
C15	第二種電気工事士技能試験準備講習②			11/24～26	3	15

<<知識主体コース 3,580円 >>

No.	コース名	概要	対象者	期間	日数	定員
C16	研削といし取替え業務特別教育① ※3	研削砥石の取り替え作業に従事するための資格を取得する (法令に基づく学科及び実技)	研削作業初心者等	8/19～20	2	15
C17	研削といし取替え業務特別教育② ※3			1/13～14	2	15
C18	機械加工基礎	旋盤やフライス盤における切削速度・回転数・送り量等に関する基礎知識を習得する	切削加工初心者等	10/19～20	2	10
C19	マシニングセンタプログラミングの基礎	マシニングセンタプログラミングの基礎を習得する (安全作業、マシニングセンタの取扱い、プログラミング等)	これからマシニングセンタを使用する初心者等	1/25～26	2	10
C20	機械製図基礎	機械図面の読図や製図の基本知識を習得する	機械製図の知識を身に付けたい方等	7/5～6	2	10
C21	2次元機械CAD	AutoCADの基礎的な操作方法等を習得する (概要、各種コマンド、製図実習等)	2次元機械CAD初心者等	10/13～15	3	10
C22	3次元機械CAD	SolidWorksの基本的操作を習得する (概要、各種コマンド、製図実習等)	3次元機械CAD初心者等	2/15～17	3	10
C23	第一種電気工事士筆記試験準備講習	筆記試験に出題される要点を学習するとともに、既出問題の解説により理解度を深める	電気工事士筆記試験の受験者、または同等の知識を有する方等	9/7～9	3	10
C24	第二種電気工事士筆記試験準備講習①			5/11～13	3	20
C25	第二種電気工事士筆記試験準備講習②			9/14～16	3	15

※1 「ガス溶接技能講習」、※2 「アーク溶接特別教育」は、1日7時間(9:00～17:00)となります。

※3 「研削といし取り替え業務特別教育」は、1日8時間(8:30～17:30)となります。

案 内 図

栃木県立県央産業技術専門校

〒321-0905

宇都宮市平出工業団地48-4

TEL : 028-689-6380

FAX : 028-689-6381

栃木県立県央産業技術専門校



twitterでも情報を配信しています



栃木県立県北産業技術専門校

〒325-0001

那須町高久甲5226-24

TEL : 0287-64-4000

FAX : 0287-64-5445

栃木県立県北産業技術専門校



栃木県立県南産業技術専門校

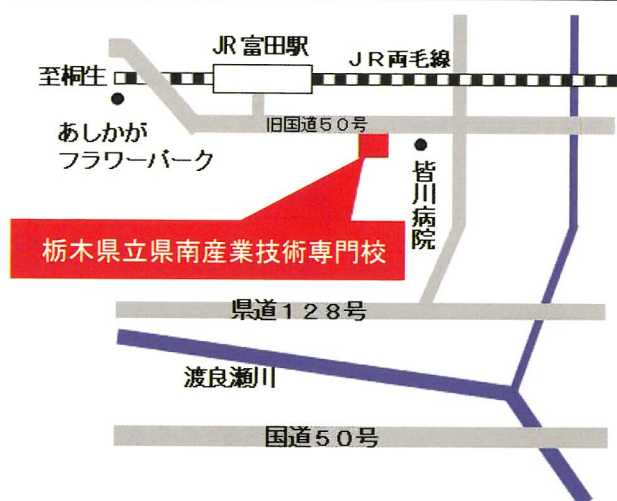
〒329-4214

足利市多田木町76

TEL : 0284-91-0803

FAX : 0284-91-0848

栃木県立県南産業技術専門校



栃木県産業労働観光部労働政策課

〒320-8501 宇都宮市塙田1-1-20

TEL : 028-623-3235

FAX : 028-623-3225

VERY
GOOD
LOCAL
とちぎ