

栃木県立県央産業技術専門校

SANGI GUIDE BOOK



VERY
GOOD
LOCAL

とちぎ



栃木県立 県央産業技術 専門学校とは

“ものづくり”分野における技術・技能を習得し、将来産業界で活躍する人材を育成する県立の職業能力開発校です。

生産技術コース

機械技術科	2年	30名
金属加工科	2年	20名

自動化・IT技術コース

制御システム科	2年	20名
ITエンジニア科	2年	20名

建築設備・大工コース

建築設備科	2年	20名
電気工事科	1年	20名
木造建築科	2年	20名 ※中卒以上

自動車整備コース

自動車整備科	2年	20名 ※高卒以上
--------	----	--------------

産技POINT

POINT 01 充実した 学ぶ環境

充実した設備を用いた実習を行うことで、実践的な技術・技能を身に付けることができます。また、安心な授業料(月額19,800円)*1で2年間*2学ぶことができます。



※1 木造建築科は無料 ※2 電気工事科は1年間

POINT 02 学びやすい 少人数制

学生10名に対してテクノインストラクター*31名を配置し、きめ細かな指導を行っています。ものづくりの経験のない方でも着実に専門知識と技術・技能を身に付けることが可能です。



※3 テクノインストラクターは、国が定めた職業訓練指導員の受検です。

POINT 03 優れた 指導力

経験豊富な講師陣が、専門知識や技術・技能を丁寧に指導します。また、就職活動では、各科の就職担当が親身に相談に応じます。



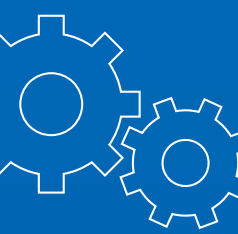
実践的、多彩な**資格取得** & 関連職、地元へ**高い就職率**

就職に役立つ実践的な資格をたくさん取得できます

技能検定 普通旋盤 普通旋盤を使用し、金属工作物を切削する加工技能及び知識を有していることを評価する国家検定(2級・3級) 機械技術科	技能検定 フライス盤 立フライス盤を使用し、金属工作物を切削する加工技能及び知識を有していることを評価する国家検定(2級) 機械技術科	技能検定 マシニングセンタ マシニングセンタにおける加工方法に関する技能や、プログラミングなどの知識を有していることを評価する国家検定(2級) 機械技術科	技能検定 構造物鉄工 溶接構造物を製作するための技能及び知識を有していることを評価する国家検定(2級) 金属加工科	技能検定 曲げ板金 曲げ加工による金属薄板の板金加工の技能及び知識を有していることを評価する国家検定(2級) 金属加工科
技能検定 シーケンス制御 PLCの制御作業及び電気、製図、機械工作法などに関する技能及び知識を有していることを評価する国家検定(2級・3級) 制御システム科	技能検定 建築配管 水道等の配管工事の施工に関する技能及び知識を有していることを評価する国家検定(2級) 建築設備科	技能検定 冷凍空調和機器施工 エアコンや冷凍機の据え付けに関する技能及び知識を有していることを評価する国家検定(2級) 建築設備科	技能検定 建築大工 木造建築物の大工工事の施工に必要な技能及び知識を有していることを評価する国家検定(2級) 木造建築科	技能検定 ボイラー溶接士 ボイラーや圧力容器等の製造や修理等で溶接業務をするために必要な国家資格(普通) 金属加工科
溶接適格性証明書(JIS検定) 手溶接、半自動溶接、ステンレス鋼、アルミニウム等の溶接技能及び知識を有していることを評価する資格 金属加工科	電気工事士 工場や店舗、一般住宅などの電気設備の工事をするために必要な国家資格(第1種・第2種) 制御システム科 建築設備科 電気工事科	シスコネットワーク技術者試験 中小規模のLANやインターネット接続型ネットワークの構築・管理・運営スキルを認定する資格 ITエンジニア科	IoTシステム技術検定 あらゆるモノをインターネットにつなげ新たな価値を生み出すIoTエンジニア向けの基礎知識を有することを認定する資格 ITエンジニア科	IoT検定 あらゆるモノをインターネットにつなげ新たな価値を提供するIoT。その全般に関する基礎知識を有することを認定する資格 ITエンジニア科
管工事施工管理技術検定 冷暖房、空調設備、給排水・給湯、ガス配管工事等の管工事において主任技術者(現場監督)となるために必要な国家資格(2級学科) 建築設備科	液化石油ガス設備士 一般家庭のLPガスの配管作業や各種設備設置工事、変更工事をするために必要な国家資格 建築設備科	消防設備士 学校、病院、ホテルなどの建物の用途や規模に応じた消防用設備の設置が法律で義務付けられ、その工事や整備、点検をするために必要な国家資格 建築設備科	冷凍機械責任者 規模が小さい冷凍施設における保安業務に就くために必要な国家資格(第3種) 建築設備科	自動車整備士 自動車の保安基準の他、整備に関する技能及び知識を有していることを評価する国家資格(2級ガソリン)(2級ディーゼル) 自動車整備科

※「技能講習」「特別教育」「安全教育」は、安全衛生に関する資格です。本校は認定教育機関のため、**無料**で取得することができます。

技能講習 ガス溶接 可燃性ガスと酸素を使用したガス溶接・溶断作業をするために必要な資格 機械技術科 金属加工科 建築設備科 電気工事科 自動車整備科	技能講習 フォークリフト運転 最大荷重1t以上のフォークリフトの運転作業をするために必要な資格 機械技術科 金属加工科 制御システム科 ITエンジニア科 建築設備科 自動車整備科	技能講習 玉掛け クレーンなどに吊り具を掛け外しするために必要な資格 機械技術科 金属加工科 制御システム科 建築設備科 自動車整備科	特別教育 高所作業車運転 作業床の高さが10m未満の高所作業車を操作するために必要な資格 建築設備科	特別教育 クレーン運転 吊上げ荷重が5t未満のクレーン、デリックを操作するために必要な資格 機械技術科 金属加工科 制御システム科 建築設備科 自動車整備科
特別教育 研削砥石取り替え グラインダに使われる研削砥石の取り替えや試運転等の業務をするために必要な資格 機械技術科 金属加工科 建築設備科 自動車整備科	特別教育 低圧電気 低圧の充電回路の敷設や修理の業務、配電盤等に設置する低圧の充電部分が露出している開閉器の操作をするために必要な資格 金属加工科 制御システム科 建築設備科 電気工事科 自動車整備科	特別教育 動力プレス 動力プレス(クランクプレス・プレスブレーキ)の金型等の取り付け、取り外し、または調整をするために必要な資格 機械技術科 金属加工科	特別教育 粉じん作業 粉じん(細かい金属等の粉)が舞う環境で作業するために必要な資格 金属加工科	特別教育 産業用ロボット 産業用ロボットを安全に操作するために必要な資格(教示・検査) 制御システム科
特別教育 アーク溶接 電気溶接(被覆アーク溶接、半自動溶接、TIG溶接等)を使用して溶接作業をするために必要な資格 機械技術科 金属加工科 制御システム科 建築設備科 電気工事科 自動車整備科	特別教育 足場の組立て 建設現場等で作業をするため設置される足場の組立て、解体または変更の作業をするために必要な資格 電気工事科 木造建築科	特別教育 タイヤ空気充てん作業 自動車のホイールのタイヤを取り付ける際に行う空気圧縮機を用いた空気充填作業をするために必要な資格 自動車整備科	安全教育 振動工具 インパクトレンチ等の振動を伴う工具を安全に使用し作業するために必要な資格 建築設備科	安全教育 携帯用丸のこ盤 建設現場等で広く使用されている丸のこ等を使用するために必要な資格 木造建築科



機械技術科 Mechanical Technology

金属切削の技術を身に付け製造業へ

高卒等2年
定員30名

機械加工の基本(汎用機)から現在の製造業を支えるNC工作機械、CAD / CAMシステム等の設備を使用し、機械加工に関する知識・技能を体系的に学び、自動車・航空機産業等様々な企業で活躍できる人材を育成します。



POINT 1 充実した設備で学ぶ

機械加工の基本である各種汎用工作機械から、最先端のCAD/CAMシステムや5軸マシニングセンタといった充実した設備を使用し、ものづくりの基礎技能から実践技能までを体系的に、学ぶことができます。

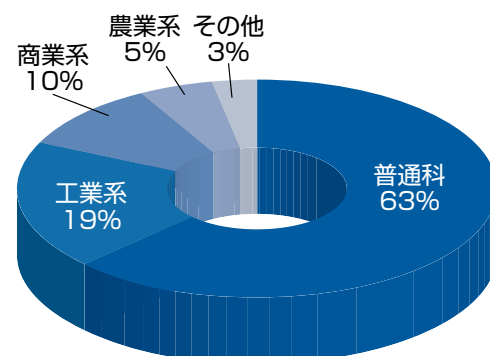
POINT 2 幅広い分野での活躍

個人の適正に合わせた柔軟な指導により、自動車・航空宇宙産業をはじめとする様々な企業において、設計開発から生産技術、機械加工など、幅広い分野で活躍することができます。

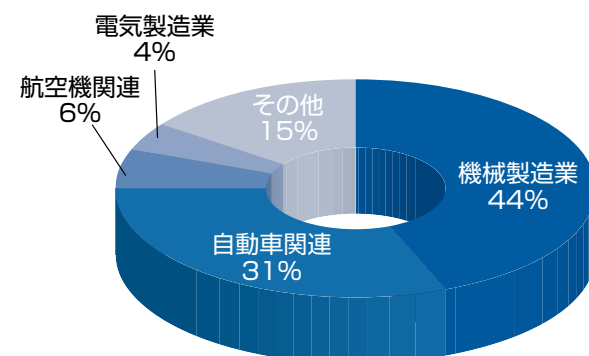
目標資格

- 技能検定2級(普通旋盤・フライス盤・マシニングセンタ)
- 技能検定3級(普通旋盤)
- 技能講習(ガス溶接・フォークリフト運転・玉掛け)
- 特別教育(アーク溶接・クレーン運転・研削砥石取り替え・動力プレス)

入校生の割合(H30～R2)



進路状況(H29～R1)



どんなことを学ぶの？



1.機械製図実習

機械加工する上で必要となるJIS規格に基づく機械図面の読み方や書き方を習得します。



2.精密測定実習

測定に関する基礎知識や、各種測定器を用いて寸法を正確に測定する技術を習得します。



3.各種汎用工作機械実習

工作機械の基本である旋盤やフライス盤、ボール盤などの加工技術を習得します。



4.NC工作機械実習

ものづくりの主流であるNC工作機械を用いた自動加工についてプログラミングから機械の取り扱い、加工の進め方まで習得します。



5.CAD/CAM実習

CAD(CATIA)を使用した設計製図や、CAMを使用したNCデータの自動プログラミングなどコンピュータを使用した最新の技術を習得します。



6.総合演習

2年生がチームを組み、プレス金型、射出成型金型などの総合演習課題に取り組みます。

先輩からのメッセージ



高根沢高校出身

小島 静流

商業科出身で機械に関する知識が無く不安もありましたが、先生や「ものづくりマイスター」の講師がレベルに合わせて丁寧に指導してくれるので、基礎から実践的な技術まで、自然と身に付ける事が出来ました。

1年生では技能検定・旋盤作業でクラス1番になることが出来ましたが、設計の仕事に興味があるので、2年生からは金型設計やCAD/CAMの授業にも力を入れて、優秀な設計者になれるよう頑張っていきたいと思います。

先輩からのメッセージ



株式会社ニッコークリエート

早川 大輝(平成30年度修了生)

機械技術科では、NC機や汎用機などの機械操作の取り扱いだけでなくプログラミングや基本的な設計を学べます。現在はマシニングセンタを駆使した機械加工作業に携わっています。産技校では機械操作はもちろんのこと、図面の読み方、測定具の使い方等の基礎知識を学び、仕事に活かしております。様々な資格取得支援を行っていることや実習時は一人一人丁寧に教えてくれます。また実習設備も充実していますので、皆さんも産技校で学び技術者を目指しましょう。

主な就職先

(株)飯野製作所・河西工業(株)・技研精機(株)・神和アルミ工業(株)・(株)スズテック・(株)東光高岳・東都工業(株)・栃木日東工器(株)・日産自動車(株)・日本卓球(株)・日立金属(株)・宝栄工業(株)・ボッシュ(株)・村田発條(株)・ムラテックCCS(株)

Gallery



NC得意な人全員集合!!



祝!! 敢闘賞

産技ガーデナーズ



SANGI 鉄道出発!!

目指せ!! 検定合格!

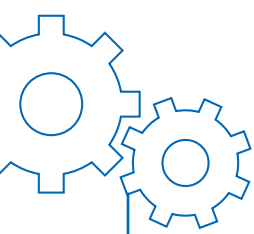


師弟の絆

フライス盤初出場!!



福岡大会へ遠征!!



金属加工科 きる・まげる・つなぐで未来を造る Metal Working

高卒等2年
定員20名

建設業や自動車産業などモノづくり産業では欠くことができない金属加工。図面を読み、金属の板や形鋼から製品を造り上げる手法を学びます。「溶接」「板金」「プレス加工」「塗装」などの知識・技能を幅広く習得し、様々な生産部門で活躍できる人材を育成します。



POINT 1 幅広い分野で活躍

金属を接合する「溶接」、成型する「板金」、美観を与える「塗装」は、鉄骨建築物、金属製品には欠かせない技術です。幅広い技能を身につける事で、就職先の選択肢が広がります。

POINT 2 トップレベルの技能が身に付く

各種資格取得や、競技会への参加を通じて、溶接技術を深く学びます。栃木県溶接技術競技会で8連覇を達成するなど、県内トップクラスの実績があります。

目標資格

- ボイラー溶接士(普通)
- 技能検定2級(構造物鉄工・曲げ板金)
- 溶接適格性証明書(アーク溶接・半自動溶接・ステンレス鋼・アルミニウム)
- 技能講習(ガス溶接・フォークリフト運転・玉掛け)
- 特別教育(アーク溶接・クレーン運転・研削砥石取り替え・低圧電気・動力プレス・粉じん作業)

想定される入校対象者

県内トップレベルの溶接技能を身に付けたい人や、溶接・板金・塗装等のモノづくりに興味のある人。やってみたいという気持ちがあれば、知識・経験はなくても問題ありません。

金属加工に興味のある方の応募を待っています!!

想定される仕事内容

橋やビル等の大型建造物を製作する鉄骨建築業をはじめ、自動車・重機等の産業機械や金属製品を生産する製造業等に就職できます。就職先において溶接・板金・塗装の業務に携わります。

どんなことを学ぶの？



1. 溶接実習

半自動溶接機、TIG溶接機等を用いて、鋼、ステンレス鋼、アルミニウム等の溶接を学びます。



2. 板金工作実習

ガス溶接、ハンマやはさみ等の板金手工具を用いて、金属板を加工し、製品を製作する手法を学びます。



3. プレス加工実習

図面から展開図を作成し、金属板を加工します。製品製作を通して、プレス機の取扱いを学びます。



4. 構造物製作実習

技能検定(構造物鉄工)の課題製作を通じて、建築鉄骨等の鋼構造物を製作するための手法を学びます。



5. 自動車板金・塗装実習

デントリペア、灸すえ、パテ等の補修作業やスプレーガンを使用した塗装を学びます。



6. 総合演習

2年間の集大成として、テーマを持って課題製作に取り組みます。

Gallery



総合演習課題例



プレス加工実習課題例



技能検定(構造物鉄工)課題



車のドアを修理中

テクノインストラクターからのメッセージ



金属加工科

科長 本間 義教

私たちが暮らす社会では、多くの製品が金属でできています。建築物の多くは鉄骨建築で、自動車、鉄道など産業機械も主要な構造、部品は金属です。最近ではアウトドア製品やアイアン家具など板金で造られる製品が注目を浴びています。

当科では、金属の板を加工して製品を造る手法を学び、溶接、板金、塗装と業種の異なるスキルを幅広く身に付けます。頭の中に思い描いた形を実現できるようになるのが金属加工の面白さです。一緒にものづくりを楽しみましょう!

企業からのメッセージ



川田工業株式会社 栃木工場

管理課 課長 山岡 知史

当社は、鉄構業界のリーダーとして東京スカイツリー、渋谷スクランブルスクエア、新国立競技場など数々の超高層、大空間施設工事に参画して参りました。

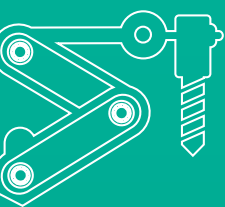
工場内では大型の機械がライン上に配置され、鋼板の切断、加工、組立て、溶接を行い、建築物を支える鉄骨製作技術を有しております。

産技校では、これらに携わるべく基本的なことから実践的な技能まで身に付けることができます。この技能を学べる施設は少なく、産技校には大変期待しているところです。

金属加工のエキスパートとして活躍する日を楽しみにしています。

想定される就職先

- 鉄骨建築業
- 自動車、建設機械、産業機械等の製造業
- 精密板金業
- 塗装業



自動化・IT技術コース

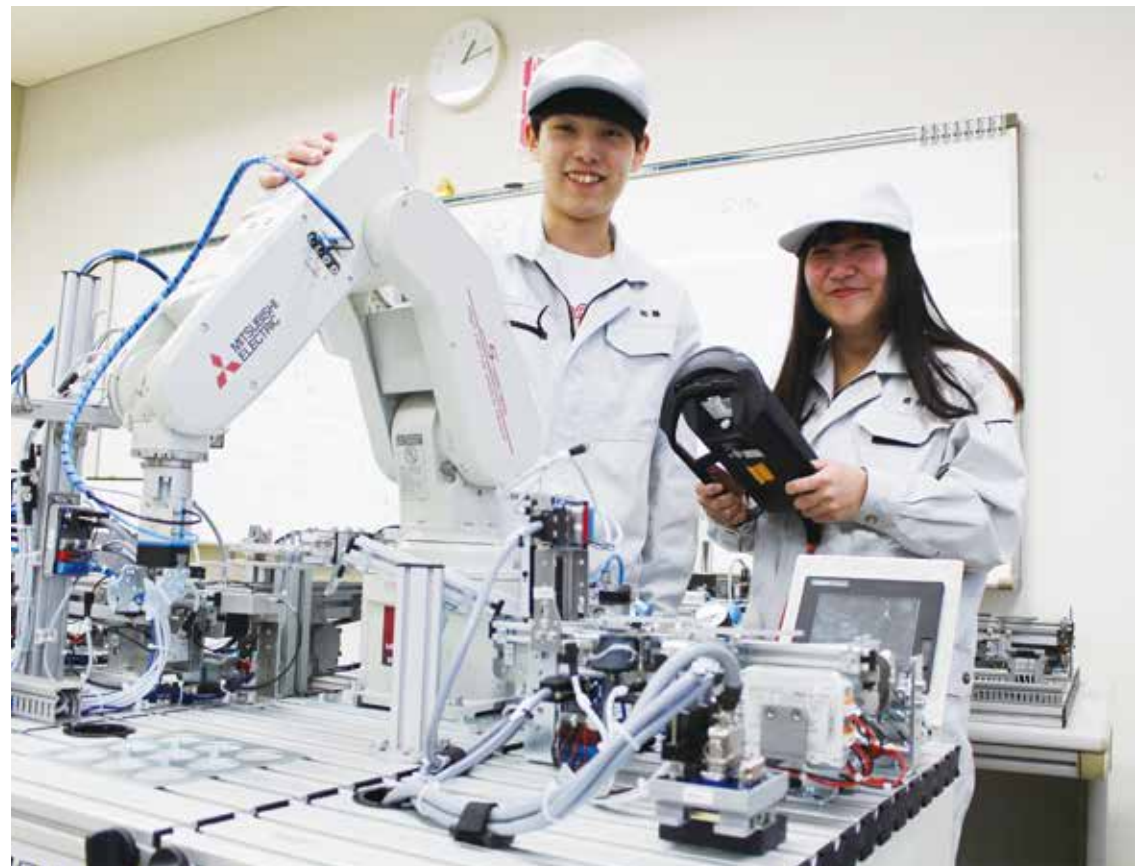
製造業の自動化を支える「生産ライン」や「ロボット」それらを動かすためのプログラムその動きや状況を正確に伝えるネットワークを構築する知識・技術を身に付ける。

制御システム科 Control System

機械に命を吹き込む

高卒等2年
定員20名

自動車や食品などの製造業界における、製造過程の自動化を支えるのが自動制御の技術です。制御システム科では電気回路の配線から始まり、機械加工、プログラミング、制御機器の操作やメンテナンスまでを総合的に学習し、様々な製造部門で活躍できる人材を育成します。



POINT 1 企業と同じ設備機器で実習ができる

工場の自動生産ラインで使っているシーケンサや産業用ロボットを用いて実習を行いますので、二年間で実践的な技能を身に付けることができます。

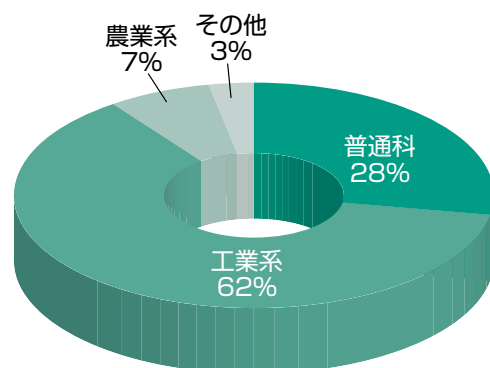
POINT 2 “ものづくり”を総合的に学ぶ

実習を通じて自動化装置の開発・設計から製造、オペレーション、メンテナンスまでできる技能を身に付け、“ものづくり”を総合的に学びます。このため、幅広い分野への就職が可能になります。

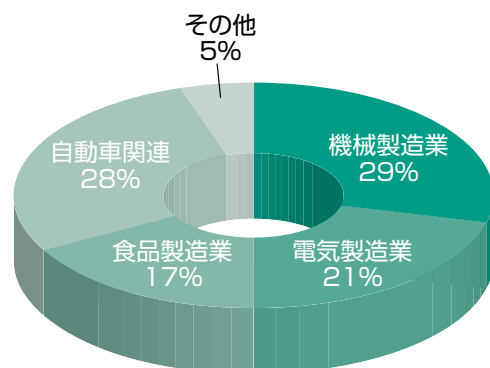
目標資格

- 技能検定(シーケンサ制御2級・3級)
- 電気工事士(第2種)
- 技能講習(フォークリフト運転・玉掛け)
- 特別教育(アーク溶接・クレーン運転・低圧電気・産業用ロボット)

入校生の割合(H30～R2)



進路状況(H29～R1)



どんなことを学ぶの？



1.電気配線実習

安全に動かすための電気回路を配線したり、回路の不具合を探したりするなどして電気配線の技術を学びます。



2.電子回路実習

様々な電子部品を学ぶとともに、電子回路の基本から応用までを配線して学びます。



3.機械実習

工作機械を使った部品加工の基本を学んだり、パソコンで機械設計の基本を学びます。



4.プログラム実習

モノを動かすための様々なプログラミングを学びます。



5.ロボット実習

工場の自動化の中核を成すロボットを自由自在に動かすことができる技術を学びます。



6.制御実習

自動生産ラインを模した実習装置で、工場さながらの製造過程を学びます。

先輩からのメッセージ



作新学院高校出身 池田 歩未

現代社会には欠かせない技術である「自動化」に興味を持ち、安定的な仕事をしたいと思い「制御システム科」に入りました。ここでは、工場の自動化を支える「生産ライン」や「ロボット」を制御するために必要な技術やプログラムを学ぶことができます。入学するまで専門的な知識は全くありませんでしたが、基本から教えてもらえるし、先生方が優しく丁寧に指導してくれるので、心配している人も安心してください。新しい技術を学ぶのはとても楽しいです。

主な就職先

岩下食品(株)・エバラ食品工業(株)・栃木カネカ(株)・ジヤトコ(株)・(株)大日光エンジニアリング・東光高岳(株)・東都工業(株)・(株)栃木ニコンプレシジョン・日産自動車(株)・日立グローバルライフソリューションズ(株)・平田機工(株)・富士フィルター工業(株)・ポッシュ(株)・マ・マーマカロニ(株)・丸永製菓(株)・ムラテックCCS(株)

先輩からのメッセージ



ポッシュ株式会社 平尾 彰宣(平成28年度修了生)

私はポッシュ株式会で、自動車の安全装置の製造に携わっており、現在は保全課に配属になっています。外資系企業であるため、図面や規格等が日本と違う部分も多いのですが、制御システム科で学んだ専門的な知識があるおかげで理解がスムーズにでき、仕事をする上でとても役に立っています。在校中、実習を通して、先生が技術・技能を熱心に教えてくれたのを覚えています。それが私の「確かな力」となり、これからの自分に自信を持てるようになりました。技術・技能だけでなく、人としても大きく成長できた二年間でした。

Gallery



福岡県遠征！！

5階からの眺めは最高です！

展示会見学

楽しい授業♪

ものづくり大好き♡

やったぞ！全国3位！！

就職おめでとう！

体育もあるよ♪

学校祭「わたあめ屋さん」

ITエンジニア科

未来のIoT技術を支える技術者へ

IT Engineering

高卒等2年
定員20名

IoT(Internet of Things)を活用するために必要なコンピュータネットワークの通信技術、マイクロコンピュータを利用した制御技術、コンピュータによるプログラミング技術等、IoTの基礎となる技能・技術を習得し、ITエンジニアを育成します。



POINT 1 未来を担う技術を学ぶ

IT社会を支えるコンピュータネットワークの通信技術や、製造現場で必要となる電子技術や制御技術、コンピュータによるプログラミング技術など、幅広く知識・技術を身に付けることができます。

POINT 2 一人一台、充実のIT機器

タブレットやPC等のIT機器を1人1台ずつ使用でき、充実した設備環境の中で授業を受けることができます。修了後は、ITネットワーク企業、IoTを活用する製造業等、多様な分野での活躍が期待されます。

目標資格

- CCNA(シスコネットワーク技術者試験)
- IoTシステム技術検定
- IoT検定
- 技能講習(フォークリフト運転)

想定される入校対象者

コンピュータ初心者でも大歓迎です。より高度な技術を身に付けたい工業高校(電子科・情報科等)の生徒はもちろん、普通科・商業科等の高校生でも全く問題ありません。学科と連動した多くの実習に少人数で取り組むことで通信技術や制御技術、プログラミング技術の基礎がしっかり身に付きます。また、IoT技術を学ぶカリキュラムを取り入れることで、修了後は未来の技術を支える技術者としての活躍が期待されます。IT関係の仕事に就きたい方の応募待っています!!

想定される仕事内容

コンピュータネットワークのシステムやサーバの構築、運用、保守に携わるネットワークエンジニア、家電製品や電子機器に組み込まれたシステムの設計、製造、開発に携わる組み込みエンジニア、システムの設計やプログラミング、電子機器の設計、製造に携わるシステムエンジニアやプログラマーを目指しています。

どんなことを学ぶの?



1.ネットワーク実習

ルータ、スイッチ等のネットワーク機器を使用し、ネットワークやサーバの通信技術を学びます。



2.パソコン実習

パソコンの基本操作やWord、Excel等のアプリケーションソフトの活用方法を学びます。



3.プログラミング実習

プログラミングを基礎から学び、モノを動かしながらプログラミングの作成方法を学びます。



4.IoT実習

マイクロコンピュータを利用した制御技術を学び、インターネットと連動した電子機器を作成します。



5.電子工作実習

基板工作機を使用し、電子回路を一から作成することで、電子回路の仕組みを学びます。



6.電気配線実習

電気回路図を読み、配線を行う電気回路の作成を通して、電気制御の仕組みを学びます。

Gallery



テクノインストラクターからのメッセージ



ITエンジニア科

科長 齊藤 輝政

IoT(アイオーティー)という言葉を目にする機会が増えたと思います。IoTは「モノのインターネット」と言われるもので、モノをインターネットにつなぐことで、「離れたモノを操作する」、「離れたモノを監視する」といったことが可能になります。ITエンジニア科では、IoTで必要となるインターネット等の通信技術や離れたモノを操作する制御技術、モノの状態を知るセンサ等のセンシング技術、プログラミング技術など、幅広く学びます。ITエンジニアを目指して、一緒に学びましょう。

企業からのメッセージ



株式会社NTT東日本-関信越

栃木支店設備部長 二宮 真

情報通信は、ビジネスに、生活に欠かせないものであり、電気、ガスと同様に重要な社会インフラの一つとなっています。NTT東日本グループは、情報通信の日本最大のネットワークを「技術」で支えています。情報通信技術は、労働人口の減少、事業継承、災害対策等々の地域課題の解決に必要不可欠であるため、どのような業界においても重要な役割を果たしています。情熱をもって、笑顔で一緒に新たな社会をつくっていきましょう。

想定される就職先

- IT、IoTを活用する企業
- ITネットワーク企業
- IT、IoTの導入を見込んでいる企業
- プログラムを活用するソフトウェア企業

建築設備科

水道・ガス・エアコンのプロを育てる

Building Equipment

高卒等2年
定員20名

主に給排水設備(キッチン、バス等)、冷凍空調設備(エアコン、冷凍庫等)の設計・施工・メンテナンスに関する知識と技能を習得し、実践技能者から建築設備工事の管理者まで設備業において幅広く活躍する人材を育成します。



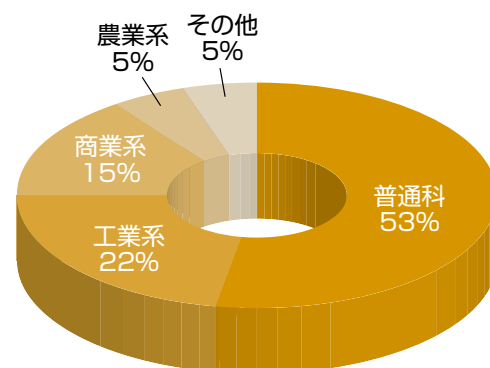
POINT 1 資格取得数No.1

就職で有利となる資格取得に向けたカリキュラムとサポートが充実。国家資格や技能講習などを含め、県央校最多の16個の資格取得可能。

目標資格

- 技能検定2級(建築配管・冷凍空調和機器施工)
- 管工事施工管理技術検定(2級学科)
- 電気工事士(第2種)
- 液化石油ガス設備士
- 消防設備士
- 冷凍機械責任者(第3種)

入校生の割合(H30～R2)

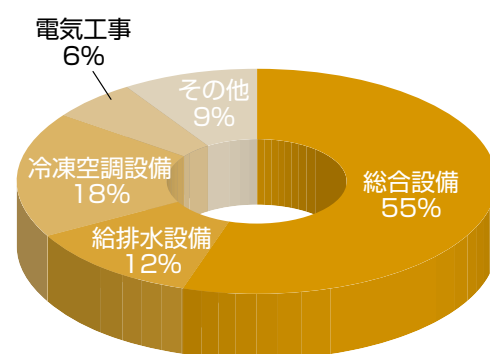


POINT 2 専門技能をGET

建築設備について専門的に学べる県内唯一の学校です。毎年技能五輪全国大会に出場し、入賞するなど、高い技能を身に付けることができます。

- 技能講習(ガス溶接・フォークリフト運転・玉掛け)
- 特別教育(アーク溶接・クレーン運転・研削砥石取り替え・低圧電気・高所作業車運転)
- 安全衛生教育(振動工具)

進路状況(H29～R1)



どんなことを学ぶの？



1.給排水配管施工実習

水、空気、ガスなどの様々な流体が通る配管を漏れなく確実に施工するための基礎技能を学びます。



2.エアコン据付実習

様々な種類のエアコンの取付方法と運転方法を学びます。外部講師等の指導の下、実践的な技能を身に付けることができます。



3.冷凍機運転・調整実習

中型から大型の冷凍・冷蔵庫に用いられる冷凍機の運転方法及び調整方法を学びます。



4.CAD実習

設備業シェアの高い最新の設備専用CADアプリを使用し、パソコンによる図面作成方法を学びます。



5.技能検定

建築設備業に必要な2つの技能検定に挑戦します。成績優秀者は技能五輪全国大会に出場することができ、高度な技能が身に付けられ、就職が有利になります。



6.企業派遣実習

2年間の集大成として、就職内定先へ派遣され新社会人としてスタートする準備を整えます。

先輩からのメッセージ



小山北桜高校出身 田中 真也

先生や現場経験豊富な講師陣が、給排水、電気、空調など生活に欠かせない設備の知識や技能を一人ひとりにきちんと向き合い、理解できるまで教えてくれます。そのため、私も1年生からたくさん資格を取得することができました。1年生では基礎知識を身に付け、2年生になると、実機を使用した実践的な実習が増え、仕事で役立つ技能を学んでいます。実習課題は、程よい難しさでやりがいがあり、回数を重ねる毎に上達しているのが実感でき、楽しいです。

主な就職先

旭化成ライフライン(株)・(株)関電工・栗田工業(株)・(株)小出熱機工業・(株)小牧工業・(株)シンエイ企業・田崎設備(株)・(株)田中工業・中央理化学工業(株)・東京冷機工業(株)・(株)西原衛生工業所・日神工業(株)・(株)日吉空調・間島電設(株)・(株)ヤマト

Gallery



先輩からのメッセージ



日神工業株式会社 篠原 康介(平成23年度修了生)

私はエアコン等のメンテナンスや修理に携わっております。産技校では給排水・空調の実習機材が豊富にあり実践に近い訓練をすることができます。基礎からじっくり学べた事により、それが仕事の自信に繋げることができ、積極的に取り組めるようになり更にスキルアップすることができました。

木造建築科

木を活かすプロフェッショナルを目指す

Wooden Building

中卒以上2年
定員20名

一般木造住宅を建てるために必要な「切る」「掘る」「削る」といった手工具の取り扱いを学ぶとともに、木造住宅の設計図を理解し、軸組の墨付け加工、建て方や建物内部木工事等を体系的に習得し、工務店や木製品製造業等の企業で活躍する人材を育成します。



POINT 1 基礎から段階的にステップアップ

事前の専門的な知識がなくても問題ありません。道具の手入れや使い方、木の性質や家の構造など、実際にものをつくりながら体感的に学んでいきます。

POINT 2 木工加工を追求できます!!

2年間の訓練時間の7割以上が実習です。「木が好き」「大工になりたい」という気持ちを実習の中で追求できます。技能検定2級「建築大工」受検や各種競技大会へも参加・挑戦する気持ちを経験豊富な職員が応援します。

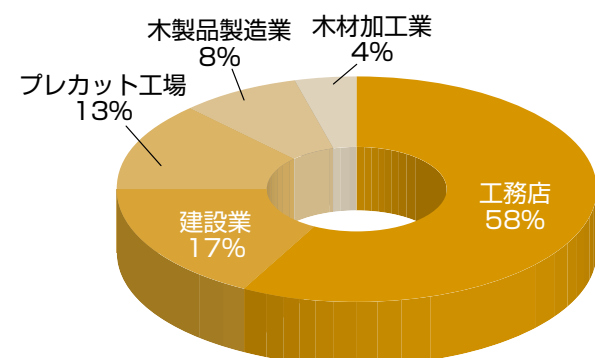
目標資格

●技能検定2級(建築大工) ●特別教育(足場の組立) ●安全教育(携帯用丸のこ盤)

想定される入校対象者

建築に関する知識がなくても問題ありません。
また中卒とか高卒とか等にも関係なく、木のぬくもりが好き、木の香りが好き、木製のものが好き、木を使っているのを作ることが好き、大工さんに憧れている、手先が器用でものづくりが好き、体を動かすことが好き、家を建ててみたいなど木を使ったものづくりに興味・関心を持っている若者からの応募を待っています!!

進路状況



どんなことを学ぶの？



1. かな、のみの刃の研磨実習
かなやのみの刃を砥石で平滑に切れ味良く仕上げる方法について学びます。



2. 手工具取り扱い実習
木材に墨で加工する線を墨付けの方法やのこ、かな等で木材の加工する方法について学びます。



3. 継手・仕口工作実習
木材をつなぎ合わせたり、組み合わせる継手・仕口の墨付け加工方法について学びます。



4. 図面制作実習
部材の大きさや長さを求めるための現寸図の作成方法や建物の設計図面の見方について学びます。



5. 木材加工用機械操作実習
木材を加工する企業で幅広く利用されているかな盤、帯のこ盤、丸のこ盤などの取り扱いや使用方法について学びます。



6. 木造建築施工演習
木造2階建て住宅の部材1つ1つに墨付け・加工を施し、建て方から建物内部木工事までの作業方法について実践的に学びます。

Gallery



テクノインストラクターからのメッセージ



木造建築科

科長 荒船 将信

木造建築科では、主に建築大工として働く上で必要な、のこぎり、のみ、かなといった手工具の取り扱いなどの基本的な技能から本格的な木造住宅の施工までの実践的な技能の習得を目的にカリキュラムを組み、訓練を実施しています。
「素材としての木が好き」「建築大工として将来働きたい」など興味を持っている方、ぜひ木を使ったものづくりに挑戦してみてください。

先輩からのメッセージ



阿部総合建築(有)

藏前 貴大(平成30年度修了生)

就職の時には、いろいろ不安もありましたが、産技校で学んだことを活かし、立派な大工になりたいと思いました。
現在は、大工として、縁側や濡れ縁といった神経を遣う細かい仕事を任せてもらえるようになり、綺麗にできたときはすごく達成感を感じます。
これからも木材を活かしたもののづくりに情熱を持って、楽しみながら仕事に取り組んでいきたいと思っています。

主な就職先

(株)阿部建設・阿部総合建築(有)・荒井工務所(株)・(株)イケダ工務店・植木組・(有)岡野住宅・(株)星野工業・坂本木工(有)・坂寄建築・篠崎住宅(株)・(株)テクノウッドワークス・(株)テクノONE・日光総業(株)・(有)伴工務店・藤田木材(株)・(株)星野工業

自動車整備科 Automotive Maintenance

未来のカーライフサポーターへ

高卒以上2年
定員20名

エンジン、動力伝達装置、電気装置などの自動車に欠かせない様々な知識と、故障診断や車検整備などの自動車整備に必要な技術を学びます。2級自動車整備士の国家資格を取得した後、整備工場などで自動車整備士として活躍できる人材を育成します。



POINT 1 多種・豊富な実習車

学生40名に対して、20台以上の実習車を使い繰り返し練習します。さらに、複数メーカーの実習車を体験することにより就職先の選択肢が広がります。

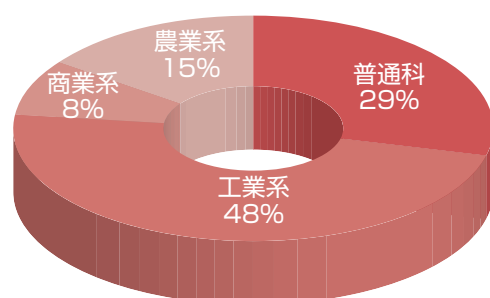
POINT 2 丁寧な指導

分からないことを理解できるまで個別指導する体制があります。それにより、自動車整備士試験の高い合格率を誇ります。

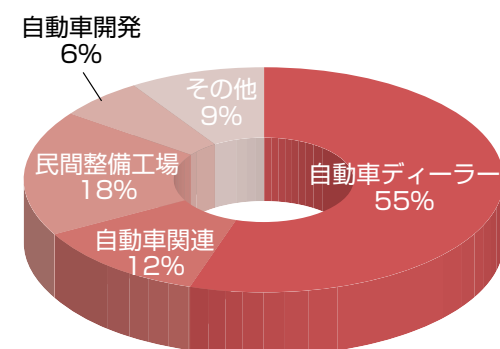
目標資格

- 自動車整備士(2級ガソリン)
- 自動車整備士(2級ジーゼル)
- 技能講習(ガス溶接・フォークリフト運転・玉掛け)
- 特別教育(アーク溶接・クレーン運転・研削砥石取り替え・低圧電気・タイヤ空気充てん作業)

入校生の割合(H30～R2)



進路状況(H29～R1)



どんなことを学ぶの？



1.エンジン・分解組立実習

車からエンジンを降ろし、分解・洗浄・計測・組立を行い、再び搭載して試運転をします。



2.シャシ整備実習

車体に関する整備を学びます。安全に関して重要なブレーキなどは、繰り返し練習します。



3.車検整備実習

検査機器を使用して、実習で整備した車を検査します。また、法定点検など車検整備の実務についても学びます。



4.板金・塗装実習

車のヘコミを修理する自動車板金・塗装の知識と技能を学びます。



5.電装整備実習

ヘッドライトなどの安全装置や、快適装備であるエアコンなど、自動車には欠かせない電気装置の整備について学びます。



6.故障診断実習

車両の故障について、トラブルシューティング法を学びます。機械的な要素や電気的な要素など、様々な知識と技術が必要な応用実習です。

先輩からのメッセージ

鳥山高校出身
菊池 俊輝

幼いころに車に興味を持ち、自分で車を整備することに憧れ、知識を身に付けるため産技校に入校しました。車に関する知識が全くない状態でも、基礎から専門知識を丁寧に教えてもらえるので、よりたくさんのかことを理解しながら学ぶことができます。実習では数人のグループに分かれることで、協力しながら全員が積極的に作業に参加できます。少人数制ということもありクラスメイトとも仲良く、楽しく授業を受けることができています。後悔しないので、ぜひ皆さんも自動車整備科に来てください！

先輩からのメッセージ

栃木トヨペット株式会社
荒井 亮太(平成30年度修了生)

車が好きで自動車整備士になるのが夢であり、全メーカー問わず様々な実習車のある産技校を選びました。少人数制で先生との距離も近く、質問もしやすいのでより深い知識を身に付けることができると思います。また、校内技能競技大会があり、仲間と競い合いながら技術を磨くことができるので、社会に出てからも通用する技術を取得できた実感しています。自動車整備士を目指すなら産技校の自動車整備科をおすすめします！

主な就職先

(株)オートアールズ・(株)オートテックジャパン・関東自動車整備(株)・北関東マツダ(株)・コマツ栃木(株)・(株)スズキ自販栃木・栃木いすゞ自動車(株)・栃木スバル自動車(株)・栃木ダイハツ販売(株)・栃木日野自動車(株)・トヨタ系自動車ディーラー(株)・日産系自動車ディーラー・(株)ビッグモーター・ホンダ系自動車ディーラー・三菱ふそうトラック・バス(株)

Gallery



溶接は慎重に！

変速装置の分解組立

ガラスの交換

私の身長と変わらない工具!!

大型車の構造に興味津々！

若年者ものづくり競技大会出場！

産技校の競技大会がすごい！ 目指せ全国大会

【技能五輪全国大会】

各都道府県から選抜された、23歳以下の若年技能者が「技」を競い合う日本最大の技能競技大会です。
修了生の中には、日本一になった先輩もいます！

- 平成29年度 栃木大会 15名出場
ITネットワークシステム管理 銅 賞
冷凍空調技術 敢闘賞
- 平成30年度 沖縄大会 6名出場
- 令和元年度 愛知大会 5名出場
配管 敢闘賞

修了生も大活躍

- 配管：平成29年度(金賞・敢闘賞)
平成30年度(銅賞)
令和元年度(銀賞・銅賞)
- 情報ネットワーク施工
平成29年度(銀賞)
平成30年度(銀賞)
令和元年度(金賞)



【若年者ものづくり競技大会】

就業していない20歳以下の若年者が技能を競う全国大会です。在学時に好成績を残した先輩がたくさんいます！



- 平成29年度 愛知大会 16名出場
メカトロニクス 金 賞
ITネットワークシステム管理 銀 賞
建築大工 銅 賞
旋盤 敢闘賞
- 平成30年度 石川大会 11名出場
メカトロニクス 銀 賞
自動車整備 銀 賞・銅 賞
旋盤 銅 賞
- 令和元年度 福岡大会 12名出場
メカトロニクス 銅 賞
旋盤 敢闘賞

【栃木県溶接技術競技会】

溶接作業に従事するプロが出場し、溶接の技能を競う大会です。優勝者は全国溶接技術競技会に出場できます。

- 平成29年度
手溶接の部 3位
- 平成30年度
手溶接の部 2位・3位
- 令和元年度
半自動溶接の部 優良賞・努力賞



わざ が へる 技女子 インタビュー



Q1. 入校して イメージは変わった？

最初は工業系の堅いイメージだったけど入ってみるとそんなことはなかった！それに先生たちが意外(!?)と優しくった!!



Q2. 女子が 少なくとも大丈夫？

最初は少し心配だったけど。。。女子だけで使える部屋があって、他の科の女子と仲良くなれるから大丈夫です！むしろ少ない方がラクなときもあるし！



Q3. 普通科でも大丈夫？

どの科でも基本から教えてくれるから大丈夫！ちなみに私たち二人は普通科!!



Q4. 産技校に入って 良かったことは？

学校の授業より、実習で身体を動かすことが多いので、やせるし！筋肉がつくし！技術も身に付くし！いいことばかり!!



未来の後輩へメッセージ



産技校のよくある質問

Q&A

Q.
普通科の高校
出身でも大丈夫？

A.
もちろん
大丈夫です。

年度によって異なりますが、半分以上は普通科や工業に関係のない学科の出身です。入校後、基礎から学べますから、安心してください。

Q.
通学方法は？

A.
電車、バス
車・バイクOK！

電車やバスの場合は通学定期券や学生運賃割引が適用されます。また一定の条件を満たす場合は自動車やバイクで通学できます。校内の駐車場は無料です。(台数制限有)

Q.
授業時間は？

A.
土・日・祝日は
休みです。

通常は、平日の8時35分から16時25分までです。土曜日・日曜日・祝日は休みです。また、夏休み(約4週間)、冬休み(約2週間)・春休み(約4週間)もあります。

Q.
授業の内容は？

A.
60%以上が
実習

授業の60%以上が実習になり、作業を通して理解を深めることができます。また、1クラス20名(機械技術科は30名)の少人数で授業を行うため、一人一人に合わせた柔軟な授業を実施することができます。

Q.
専門学校や
短大とは違うの？

A.
職業能力開発
促進法による施設

専門学校や短大は学校教育法による施設ですが、本校は職業能力開発促進法による、仕事に就くための技術技能を学ぶ施設です。就職する際、採用条件等は専門学校や短大と同程度になるのがほとんどです。

Q.
スポーツは
できますか？

A.
体育
あります。

仕事をするためには、体力づくりも重要。グラウンド、体育館があり2週に1回程度体育があります。年1回球技大会があり毎年熱戦が繰り広げられます。

Q.
どんな先生がいるの？

A.
実はすごい人がいるんです！

産技校の先生は、学生との距離が近く、学校以外でも活躍している個性あふれる先生がたくさん。中にはモータースポーツで日本一になったり、栃木県テニスランキングで上位の先生もいるので、授業以外でも頼りになるかも…。



テクノインストラクター
古沢 和夫



テクノインストラクター
若林 克弥

Q.
就職状況は？

A.
就職率
100%

令和2年3月の修了生は就職率100%でした。専門の知識・技能を身に付けることで、高い就職率を誇っています。なお、県内企業に就職する学生が多くいました。

Q.
就職先は？

A.
地元が強い！

求人の多くは県内企業です。産技校は県立校なので地元就職に超強いです。先生も親身に相談にのってくれます。

Q.
授業料は
どれくらい？

A.
授業料
月額19,800円！

費用は次のとおりです。
(令和2年4月現在)
入校料： 9,040円
授業料： 月額19,800円
それ以外に教科書、作業服、工具等が個人負担となります。
※木造建築科は無料

Q.
授業料免除や
奨学金などの制度は？

A.
授業料の減免や
国の教育ローンも

経済的に不安のある学生も安心して学ぶことができるように、一定の条件を満たすと「授業料の減免」や「国の教育ローン」等が利用できます。詳しくは本校までお問い合わせください。

Q.
どんな人が
向いてるの？

A.
夢をカタチに
したい人集まれ！

①ものを作ったり動かしたりすることが好きな人
②自分の思いを形にしたい人
③技能を身に付け、就職したい人
とにかく「ものづくり」が大好きな人集まれ。

Q.
学食はあるの？

A.
安くてボリューム
満点弁当屋

学食はありませんが、昼休みに弁当の出張販売があります。種類豊富、安くてボリューム満点で大満足なお弁当です。

Sangi Schedule スケジュール





産業界に貢献する、優れた人材を養成。
栃木県立県央産業技術専門学校

〒321-0905 栃木県宇都宮市平出工業団地48-4
 TEL.028-689-6374 FAX.028-689-6377

交通
 機関

関東バス(JR宇都宮駅から約10分)
 「JR宇都宮駅東口3番乗場」より
 ●「中平出経由 柳田車庫行き」
 ●「ベルモール経由 宇都循環線(右回り)」
 のいずれかに乗車し、「産業技術大学校」下車

URL <http://www.tochigi-it.ac.jp>



@sangiko_tochigi
 #産技校



@LINE@
 友達登録お願いします

