

# 栃木県立 県央産業技術専門校

SANGI GUIDE BOOK



建築設備・大工  
コース  
建築設備科、電気工事科  
木造建築科



自動車整備  
コース  
自動車整備科



楽しめ!  
ものづくり



生産技術  
コース  
機械技術科  
金属加工科



自動化・IT技術  
コース  
制御システム科  
ITエンジニア科



# 栃木県立 県央産業技術 専門学校とは

“ものづくり”分野における技術・技能を習得し、将来産業界で活躍する人材を育成する県立の職業能力開発校です。



## 生産技術コース

機械技術科 2年 30名

金属加工科 2年 20名

## 自動化・IT技術コース

制御システム科 2年 20名

ITエンジニア科 2年 20名

## 建築設備・大工コース

建築設備科 2年 20名

電気工事科 1年 20名

木造建築科 2年 20名  
※中卒以上

## 自動車整備コース

自動車整備科 2年 20名  
※高卒以上

ココがポイント

## POINT

POINT  
01

充実した  
学ぶ環境



充実した設備を用いて、少人数制による実習を行うことにより、実践的な技術・技能を身に付けることができます。

また、**安心な授業料**（月額19,800円）<sup>\*1</sup>で2年間<sup>\*2</sup>学ぶことができます。

※1 木造建築科は無料 ※2 電気工事科は1年間

POINT  
02

就職に役立つ  
資格取得



各業界で必要な**実践的で多彩な資格**を取得しています。

フォークリフト運転などの「技能講習」や「特別教育」・「安全教育」の資格を無料で取得可能です。資格取得後、就職先で即戦力として活躍できます。

POINT  
03

きめ細やかな  
就職支援



就職に向けての個別面談、履歴書の添削、面接指導など、きめ細やかな就職支援を実施します。学生の個性に合わせて就職支援を行い、**毎年高い就職率**を誇っています。

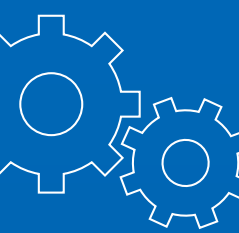
# 仕事に役立つ実践的な資格をたくさん取得できます

<b>技能検定</b> 普通旋盤 普通旋盤を使用し、金属工作物を切削する加工技能及び知識を有していることを評価する国家検定(2級・3級) 機械技術科	<b>技能検定</b> フライス盤 立フライス盤を使用し、金属工作物を切削する加工技能及び知識を有していることを評価する国家検定(2級) 機械技術科	<b>技能検定</b> マシニングセンタ マシニングセンタにおける加工方法に関する技能や、プログラミングなどの知識を有していることを評価する国家検定(2級) 機械技術科	<b>技能検定</b> 機械検査 各種測定機器などを用いて機械部品の検査を行う技能及び知識を有していることを評価する国家検定(2級) 機械技術科	<b>技能検定</b> 構造物鉄工 溶接構造物を製作するための技能及び知識を有していることを評価する国家検定(2級) 金属加工科	
<b>技能検定</b> シーケンス制御 PLCの制御作業及び電気、製図、機械工作法などに関する技能及び知識を有していることを評価する国家検定(2級・3級) 制御システム科	<b>技能検定</b> 建築配管 水道などの配管工事の施工に関する技能及び知識を有していることを評価する国家検定(2級) 建築設備科	<b>技能検定</b> 冷凍空調機器施工 エアコンや冷凍機の据え付けに関する技能及び知識を有していることを評価する国家検定(2級) 建築設備科	<b>技能検定</b> 建築大工 木造建築物の大工工事の施工に必要な技能及び知識を有していることを評価する国家検定(2級) 木造建築科	<b>品質管理検定</b> QC検定とも呼ばれ、品質管理に関する知識を有することを認定する資格 機械技術科 金属加工科 制御システム科	
<b>普通ボイラー溶接士</b> ボイラーや圧力容器などの溶接業務をするために必要な国家資格 金属加工科	<b>溶接適格性証明書(JIS検定)</b> アーク溶接、半自動溶接、ステンレス鋼、アルミニウムなどの溶接技能及び知識を有していることを評価する資格 金属加工科	<b>電気工事士</b> 工場や店舗、一般住宅などの電気設備の工事をするために必要な国家資格(第一種・第二種) 制御システム科 建築設備科 電気工事科	<b>シスコネットワーク技術者試験</b> 中小規模のLAN/インターネット接続型ネットワークの構築・管理・運営スキルを認定する資格 ITエンジニア科	<b>ITパスポート</b> ITを活用するすべての社会人にとって必要となる、ITの基本的な知識を有することを証明する資格 ITエンジニア科	
<b>管工事施工管理技士補</b> 冷暖房、空調設備、給排水・給湯、ガス配管工事などの管工事において指導監督の補佐を行うことができる国家資格(2級) 建築設備科	<b>電気工事施工管理技士補</b> 電気工事の現場において指導監督の補佐を行うことができる国家資格(2級) 電気工事科	<b>消防設備士</b> 学校、病院、ホテルなどの建物の用途や規模に応じた消防用設備の設置が法律で義務付けられ、その工事や整備、点検を行うために必要な国家資格 建築設備科 電気工事科	<b>冷凍機械責任者</b> 規模が小さい冷凍施設における保安業務に就くために必要な国家資格(第3種) 建築設備科	<b>自動車整備士</b> 自動車の保安基準の他、整備に関する技能及び知識を有していることを評価する国家資格(2級 総合) 自動車整備科	<b>技能士補</b> 修了時に実施される試験に合格すると与えられる資格 機械技術科 金属加工科 制御システム科 ITエンジニア科 建築設備科 電気工事科 木造建築科 自動車整備科

## 本校は認定教育機関のため **無料** で取得できます。

<b>技能講習</b> ガス溶接 可燃性ガスと酸素を使用したガス溶接・溶断作業をするための必要な資格 機械技術科 金属加工科 建築設備科 自動車整備科	<b>技能講習</b> フォークリフト運転 最大荷重1t以上のフォークリフトの運転作業をするために必要な資格 機械技術科 金属加工科 制御システム科 ITエンジニア科 建築設備科 自動車整備科	<b>技能講習</b> 玉掛け クレーンなどに吊り具を掛け外しするために必要な資格 機械技術科 金属加工科 制御システム科 建築設備科 木造建築科 自動車整備科	<b>特別教育</b> クレーン運転 吊上げ荷重が5t未満のクレーン、デリックを操作するために必要な資格 機械技術科 金属加工科 制御システム科 建築設備科 自動車整備科	<b>特別教育</b> 産業用ロボット 産業用ロボットを安全に操作するために必要な資格 金属加工科 制御システム科	<b>特別教育</b> 電気自動車等の整備 電気自動車やハイブリッド自動車などの整備をするために必要な資格 自動車整備科	
<b>特別教育</b> アーク溶接 電気溶接機を使用して溶接作業をするために必要な資格 機械技術科 金属加工科 制御システム科 建築設備科 自動車整備科	<b>特別教育</b> 研削砥石取り替え 研削砥石の取り替えなどの業務をするために必要な資格 機械技術科 金属加工科 建築設備科 自動車整備科	<b>特別教育</b> 動力プレス 動力プレスの金型などの取り付け、取り外しをするために必要な資格 機械技術科 金属加工科	<b>特別教育</b> 粉じん 粉じんが舞う環境で作業するために必要な資格 金属加工科	<b>特別教育</b> 低圧電気 低圧の充電回路の敷設や修理の業務、配電盤などに設置する低圧の充電部分が露出している開閉器の操作をするために必要な資格 金属加工科 制御システム科 ITエンジニア科 建築設備科 電気工事科	<b>特別教育</b> タイヤ空気充てん 自動車のホイールのタイヤを取り付ける際に行う空気圧縮機を用いた空気充填作業をするために必要な資格 自動車整備科	
<b>特別教育</b> 高所作業車運転 作業床の高さが10m未満の高所作業車を操作するために必要な資格 建築設備科 電気工事科	<b>特別教育</b> フルハーネス 建設業などの高所作業において、フルハーネスを使用するために必要な資格 建築設備科 電気工事科 木造建築科	<b>特別教育</b> 足場の組立て 足場の組立て、解体または変更の作業をするために必要な資格 電気工事科 木造建築科	<b>特別教育</b> 酸素欠乏 酸素欠乏症や硫化水素中毒の危険がある場所で作業するために必要な資格 建築設備科	<b>安全教育</b> 有機溶剤 有機溶剤の正しい取り扱い方や呼吸用保護具の着用、作業環境の管理をするために必要な資格 金属加工科	<b>安全教育</b> 振動工具 インパクトレンチなどの振動を伴う工具を使用し作業するために必要な資格 金属加工科 建築設備科	<b>安全教育</b> 携帯用丸のこ盤 建設現場で広く使用されている丸のこなどを使用するために必要な資格 木造建築科

※「技能講習」「特別教育」「安全教育」は、安全衛生に関する資格です。



# 生産技術コース

## 機械技術科 ものづくりの技術を身に付け製造業へ Mechanical Technology

高卒等2年  
定員30名

現在の製造業を支える工作機械、CAD/CAMシステムなどの設備を使用し、ものづくりに関する知識・技能を体系的に学び、自動車・航空機産業などの製造業で活躍できる人材を育成します。

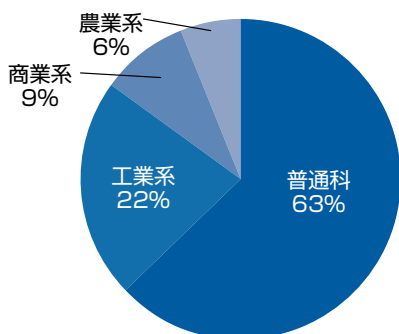


個人の適正に合わせた柔軟な指導により、自動車・航空宇宙産業をはじめとする様々な企業において、設計開発から生産技術、機械加工など、幅広い分野で活躍することができます。

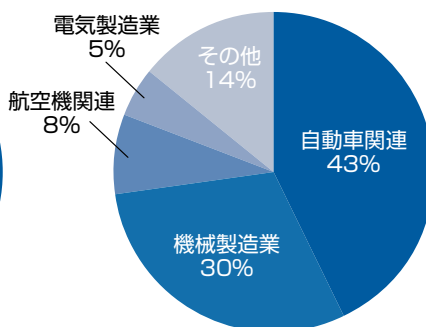
### 目標資格

- 技能検定2級(普通旋盤、フライス盤、マシニングセンタ、機械検査)
  - 技能検定3級(普通旋盤)
  - 品質管理検定
- 無料**
- 技能講習(ガス溶接、フォークリフト運転、玉掛け)
  - 特別教育(アーク溶接、クレーン運転、研削砥石取り替え、動力プレス)
  - 技能士補

### 入校生の状況(R5~R7)



### 就職状況(R4~R6)



### 目指す職種

- 自動車や航空機関連の部品設計、製造
- 機械保全メンテナンス
- 品質管理
- 生産技術

ものづくりの基幹を担う自動車・航空宇宙産業などの製造業に必要な「機械加工」「CAD設計」「溶接」「板金」「塗装」の知識と技能を身に付けます。

## どんなことを学ぶの？



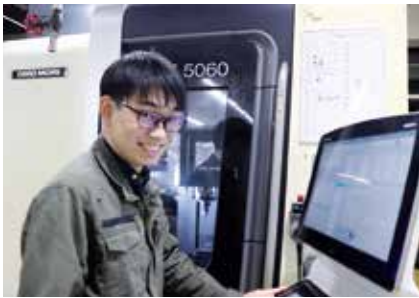
### 1. 製図・測定実習

ものづくりの基本である、図面の読み書き、測定法の基礎を学びます。



### 2. 設計モデリング実習

製造業で多く使用されているAutoCAD、CATIAといったCADシステムや、3Dプリンタを活用して、設計技術者に求められるモデリング技術を学びます。



### 3. ものづくり実習

旋盤やフライス盤、ボール盤などの工作機械を使って、感覚的な技能を磨きます。



### 4. NCプログラミング実習

NCプログラムの基本から、専用のソフトウェア(CAM)を使った高度な加工技術まで学びます。



### 5. 電気・空圧制御基礎実習

設備保全業務に必要な電気配線の基礎や空気圧機器の基本制御について学びます。



### 6. 技能検定

働くうえで身に付ける、または必要とされる技能の習得レベルを評価する国家検定制度である技能検定2級(機械加工)の取得を目指します。



## 先輩からのメッセージ(在校生)



### 作新学院高校出身

千葉 悠真

機械技術科では、若手から企業OBの熟練指導員まで様々な先生が在籍しており、現場に近い環境で基礎から丁寧に教えてくれます。私は普通科出身で専門知識が無く不安でしたが、設計や測定の技術から工作機械の扱い方まで幅広い技術を身に付けることができました。さらに、仕事に役立つ資格をたくさん取得できるので、皆さんもぜひ機械技術科でものづくりの場で活躍できる技術者を目指しましょう。

## 先輩からのメッセージ(修了生)



### JX金属プレジジョンテクノロジー(株)

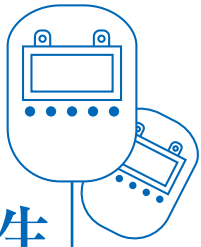
八木澤 もな (令和4年度修了生)

入校当初、私は機械系の知識が全くないことに不安を感じていました。しかし、実践的な訓練と真摯な向き合ってくれる先生方の指導により、設計～加工～測定評価までを一人でこなせるまでに成長することができました。また、知識・スキルにはゴールがなく、日々新技術が開発され常識が塗り替わっていくこの業界の奥深さに、だんだんと惹かれていきました。

私は現在、コネクタ製品などの金型部品加工に携わっておりますが、業務に取り組む中でも探求心が尽きることはありません。機械技術科で製造産業の基礎を身に付けながら、ものづくりの魅力を多くの方に感じてほしいと思います。

## 主な就職先

(株)JTT、河西工業(株)、技研精機(株)、コマツ栃木(株)、JX金属プレジジョンテクノロジー(株)、(株)ジェイテクトファインテック、神和アルミ工業(株)、(株)スズテック、東京鋼鐵(株)、(株)東光高岳、東都工業(株)、栃木カネ力(株)、(株)栃木ニコン、栃木日東工器(株)、日産自動車(株)、宝栄工業(株)、ボッシュ(株)、(株)ムロコーポレーションなど



# 金属加工科 世の中は金属でできている Metal Working

高卒等2年  
定員20名

建設業や自動車産業など、ものづくり産業では欠くことができない金属加工。図面を読み、金属の板や形鋼から製品を造り上げる手法を学びます。「溶接」「板金」「プレス加工」「塗装」などの知識・技能を幅広く習得し、様々な生産部門で活躍できる人材を育成します。



金属を接合する「溶接」、成型する「板金」、美観を与える「塗装」は、鉄骨建築、金属製品には欠かせない技術です。幅広い技能を身に付けることで、就職先の選択肢が広がります。

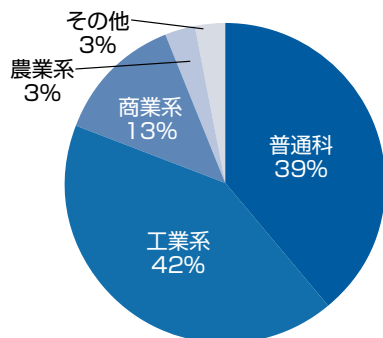
## 目標資格

- 技能検定2級(構造物鉄工) ●普通ボイラー溶接士
- 溶接適格性証明書(アーク溶接、半自動溶接、ステンレス鋼溶接、アルミニウム溶接)
- 品質管理検定

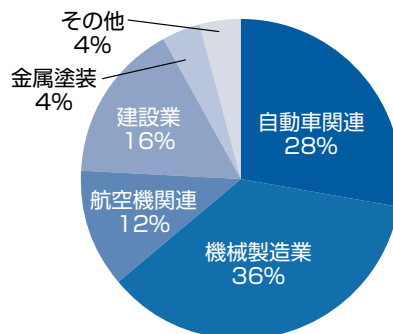
無料

- 技能講習(ガス溶接、フォークリフト運転、玉掛け)
- 特別教育(アーク溶接、クレーン運転、産業用ロボット、動力プレス、研削砥石取り替え、粉じん、低圧電気)
- 安全衛生教育(有機溶剤、振動工具)
- 技能士補

## 入校生の状況(R5~R7)



## 就職状況(R4~R6)



## 目指す職種

- 自動車や航空機関連の溶接技術者、板金加工技術者、プレス加工技術者、塗装技術者
- ビルや橋などの鉄骨加工技術者

# どんなことを学ぶの？



## 1. 溶接実習

TIG溶接機、半自動溶接機などを用いて、スチール、ステンレス鋼、アルミニウムなどの溶接を学びます。



## 2. 自動車板金実習

ハンマ、デントール、ガス溶接などの工具を用いて、自動車の凹凸を修理する手法を学びます。



## 3. レーザー加工実習

レーザー加工機の取扱いを学び、CAD/CAMで図面や加工プログラムを作成し、加工します。



## 4. 構造物製作実習

技能検定(構造物鉄工)の課題製作を通じて、建築鉄骨などの鋼構造物を製作するための手法を学びます。



## 5. 塗装実習

自動車用塗装ブースにて、スプレーガンを用いた塗装を学びます。



## 6. 総合演習

2年間の集大成として、テーマを持って課題製作に取り組みます。

# Gallery



## 先輩からのメッセージ(在校生)



### 文星芸術大学附属高校出身 碓氷 瑞季

世の中の様々な製品には、溶接の技術が使われており、金属加工科で学ぶことは将来絶対役に立つと思ひ、入校しました。

2年間で溶接、板金、塗装などの幅広い技術を学び、自らの手で製品を1から作り上げることで達成感を感じることができました。

入校当初は、金属加工に関する知識はありませんでしたが、先生方が丁寧に指導していただけなので心配はありません。

金属加工科で、現場で使える知識と技術を身に付け未来の工業界を担う存在になりましょう。

## 企業からのメッセージ



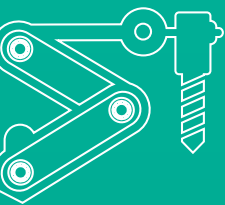
### (株)日立プラントメカニクス 押久保 翔平 (令和4年度修了生)

私は現在、自動車工場や電力施設など様々な所で日々稼働している産業用天井クレーン製造の仕事に携わっており、金属加工科で学んだ溶接技術を活かし、一人前の溶接士を目指して頑張っています。入校当初は不安もありましたが、クラスメイトと楽しく技能の習得ができ、全国溶接技術競技会に栃木県代表として出場することが出来ました。金属加工科は、溶接、板金、自動車塗装などの専門的な技術を基礎から学ぶ事ができ、卒業後に活かせる資格をたくさん取得できます。

産業技術専門校は、実践的なスキルを身に付けられ、人生の選択肢を大きく広げます。皆さんもぜひチャレンジしてみてください！一緒に未来を作りましょう！

## 主な就職先

(株)オカムラ、川田工業(株)、(株)三翠社、(株)三洋製作所、新明和工業(株)、スズテック(株)、(株)バコーポレーション、日産自動車(株)、富士フィルター工業(株)、日立建機(株)、(株)日立プラントメカニクス、(株)広築、森松工業(株)など

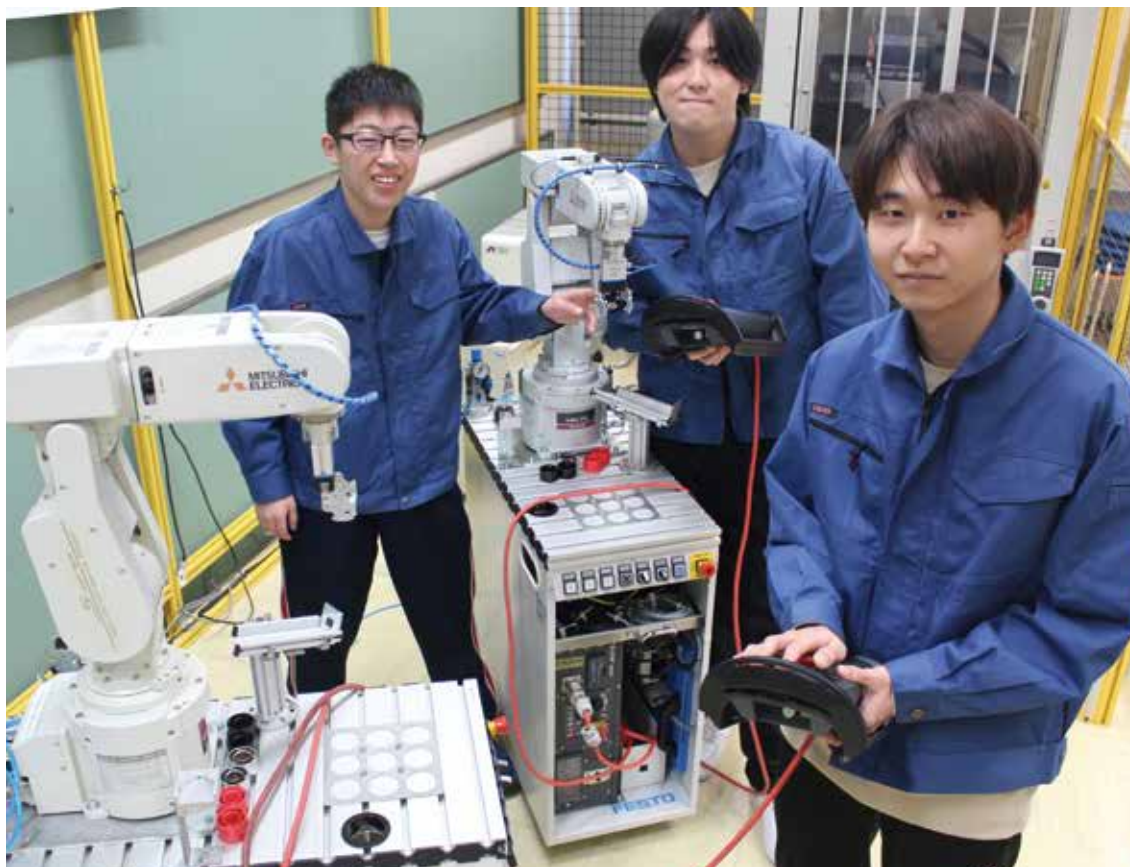


# 自動化・IT技術コース

## 制御システム科 機械に命を吹き込む Control System

高卒等2年  
定員20名

工場の生産ラインの自動化を実現するために必要な「電気・電子技術」「機械制御技術」「ロボット技術」などを習得し、様々な産業分野で活躍できるメカトロニクス技術者を育成します。

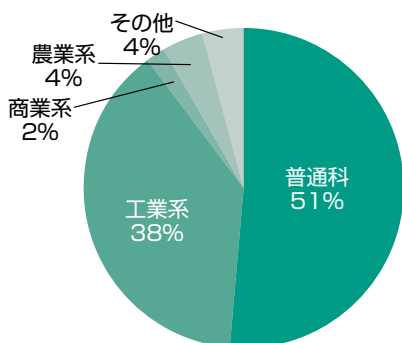


工場の自動生産ラインで使用されている産業用ロボットや制御機器に関連する「機械・電気・情報」の3分野を融合したメカトロニクス技術を学び、ものづくり界で活躍できるマルチプレイヤーを育成します。

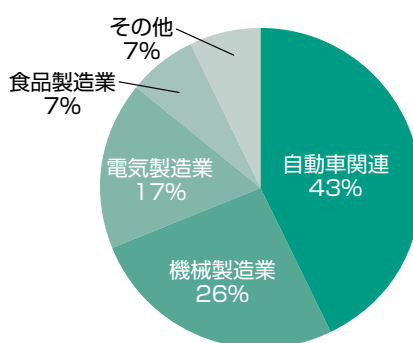
### 目標資格

- 技能検定2級・3級(シーケンス制御)
  - 第二種電気工事士
  - 品質管理検定
- 無料**
- 技能講習(フォークリフト運転、玉掛け)
  - 特別教育(アーク溶接、クレーン運転、低圧電気、産業用ロボット)
  - 技能士補

### 入校生の状況(R5~R7)



### 就職状況(R4~R6)



### 目指す職種

- 自動車や食品関連の生産設備の電気保全メンテナンス
- 自動化、制御設計
- 生産管理
- 品質管理

製造業の自動化を支える「生産設備」や「ロボット」それらを動かすためのプログラム、その動きや状況を正確に伝えるネットワークを構築する知識、技術を身に付けます。



# どんなことを学ぶの？



## 1. 機械制御実習

製品の供給、組立及び判別を自動制御する実習装置を使用して、実際の生産現場に近い環境で自動化技術を学びます。



## 2. ロボット実習

工場の自動化の中核を成すロボットを自由自在に動かすことができる技術を学びます。



## 3. ネットワーク制御実習

パソコンと各種制御機器を使用し、自動制御に必要な通信技術の基本を学びます。



## 4. プログラミング実習

モノを動かすための様々なプログラミングを学びます。



## 5. 電気・電子制御実習

配線作業や計測などの実践的な実習を通して、設備保全エンジニアに求められる電気・電子制御の知識や技術を学びます。



## 6. 総合演習

自分たちでテーマを設定し、クレーンゲームなどのアトラクション設備や、工場にあるような自動設備を設計、組立、プログラミングします。

# Gallery



## 先輩からのメッセージ(在校生)



宇都宮白楊高校出身

小林 柚希

私が制御システム科を選んだのは、本校の修了生である高校時代の先輩からおすすめされたことがきっかけでした。実際に入学してみると、充実した実習環境が整っており、高校で学んだことをさらに深めることができます。また、少人数制で先生方が丁寧に指導してくださるため、専門知識がなくても安心して学習を進めることができます。制御システム科は、コンピュータを使って機械を制御することに興味がある人、幅広い分野の技術を身につけたい人、プログラミングに関心のある人におすすめです。

## 先輩からのメッセージ(修了生)



マ・マーマカロニ(株)

阿久津 勇由 (平成30年度修了生)

私は現在、パスタの生産工場で保全業務を担当しており、生産設備が安定して稼働し続けるために必要な点検、修理、改善などの維持管理を行っています。現場では、電気や空気圧の知識、制御機器の扱い方、機器を動かすための「シーケンス制御」の技術が非常に重要で、制御システム科で学んだ知識や技術が大いに役立っています。ぜひ皆さんも制御システム科で学び、一緒にものづくりの楽しさを体験しましょう！

## 主な就職先

(株)JTT、宇都宮精機(株)、エバラ食品工業(株)、(株)オートテックジャパン、神和アルミ工業(株)、ジャトコエンジニアリング(株)、(株)大日光・エンジニアリング、東光高岳(株)、日鉄テックスエンジ(株)、日産自動車(株)、ボッシュ(株)、マ・マーマカロニ(株)、ムラテックCCS(株) など



# ITエンジニア科 IT Engineering

高卒等2年  
定員20名

未来のIoT技術を支える技術者へ

IoT (Internet of Things) を活用するために必要なマイクロコンピュータを利用した電子技術、アプリケーションを開発するためのプログラミング技術、コンピュータネットワークの通信技術など、IoTの基礎となる技能・技術を習得し、ITエンジニアを育成します。



タブレットやPCなどのIT機器を1人1台と、充実した設備環境で実習を受けることができ、生産現場に必要な問題解決力を養い、製品や生産過程を設計・製作・評価する基礎の能力を習得できます。修了後は、人とデジタルが交わる製品開発やDX・IoTが進む現代の生産現場での活躍が期待されます。

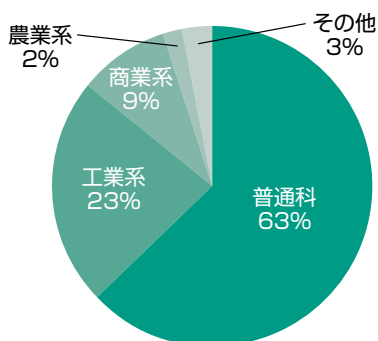
## 目標資格

- CCNA (シスコネットワーク技術者試験)
- ITパスポート

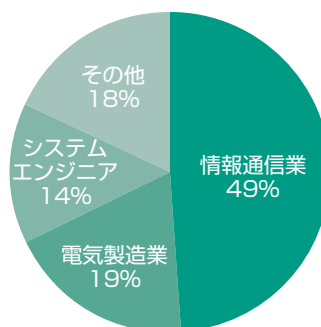
無料

- 技能講習(フォークリフト運転)
- 特別教育(低圧電気)
- 技能士補

## 入校生の状況(R5~R7)



## 就職状況(R4~R6)



### 目指す職種

- システムエンジニア
- ネットワークエンジニア
- プログラマ
- インフラエンジニア
- など

## どんなことを学ぶの？



### 1. ネットワーク実習

ルータ、スイッチなどのネットワーク機器を使用し、IT機器と接続する通信技術を学びます。さらに、構築したサーバとの連携する技能も身に付けます。



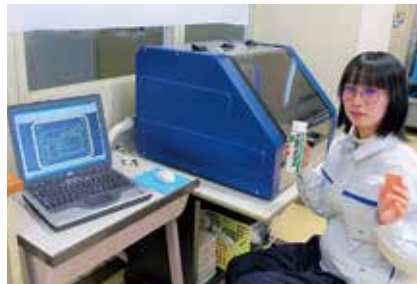
### 2. プログラミング実習

プログラミング作法などの基礎から学び、画像処理やアプリケーション開発まで応用的な技術を学びます。



### 3. 電子回路実習

マイコンを搭載した制御装置を製作することで、電子回路、プログラミング、性能評価までの一連の流れから組み込みシステム技術を学びます。



### 4. 基板組立て実習

電子回路CADと基板加工機を使用して、電子回路の設計や解析、基板製作を通してハードウェア設計技術を学びます。



### 5. 電子工作実習

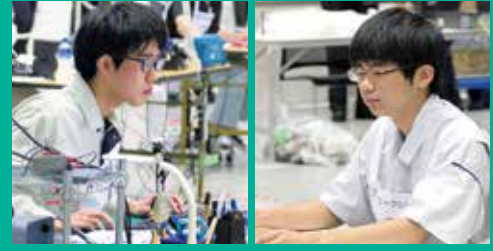
はんだ付けや電子回路の組立て、部品取付けなどを行うための技術を学びます。さらに、測定器を使用した修理箇所の発見と対処法の技能も身に付けます。



### 6. IoT実習

ネットワークを介した装置の制御、センサーデータの蓄積及びグラフによる可視化、分析できるシステムを製作し、IoTに関する技術を身に付けます。

## Gallery



### 先輩からのメッセージ(在校生)



今市高校出身

田井 美早

これからの時代、ITスキルが就職に役立つと考え、当科に入校しました。当初は、女子が少ない環境に少し戸惑いでしたが、クラスメイトや先生方が優しく、すぐに安心することができました。授業では、ネットワークやプログラミングなどの基礎から実践まで学ぶことができます。特にネットワーク実習では、友人たちと協力しながら課題を取り組むのが楽しく、成長を実感することができました。また、少人数制のため、先生方に質問しやすく、丁寧な指導のおかげで、専門的な知識がない状態からでも自信を持ってスキルを身に付けることができます。

### 企業からのメッセージ



(株)栃木ニコン

岩上 海咲 (令和4年度修了生)

私は、社内のITインフラを支えるエンジニアとして、日々の業務に励んでおります。主に、サーバの選定、構築、テスト、保守などを行うサーバエンジニアとしての業務の他、ネットワークの設計、LANケーブルの作成、接続や、スイッチの設定を行うネットワークエンジニアとしての業務も行っております。これらの業務にはITエンジニア科で学んだ知識・技術を最大限活かすことができ、即戦力として会社に貢献することができます。また、当科では積極的に授業に新しい技術を取り入れており、設備も充実しているので、とても良い環境で知識・技術を身に付けることができます。

### 主な就職先

(株)アローテックス、(株)NTT東日本-関信越、(株)オートテックジャパン、(株)改伸工業、(株)ケイエムシー、(株)サウスウィンド、(株)三洋製作所、システム・ツール(株)、(株)ゼニス、(株)ソフトシーデーシー、大星電機(株)、(株)TKC、(株)栃木ニコン、藤井産業(株)、(株)ホンダテクノフォート、(株)マテハンソフト、和光電機通信工業(株)など

# 建築設備科 「水」と「空気」のプロを育てる Building Equipment

高卒等2年  
定員20名

主に給排水衛生設備（キッチン、バスなど）、冷凍空調設備（エアコン、冷凍庫など）の設計・施工・メンテナンスに関する知識と技能を習得し、建築設備工事の実践技能者から施工管理者まで設備業において幅広く活躍する人材を育成します。



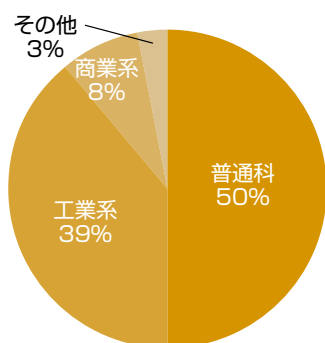
仕事に必要な資格の取得に向けたカリキュラムとサポートが充実。国家資格や技能講習などを含め、17個の資格取得可能です。

## 目標資格

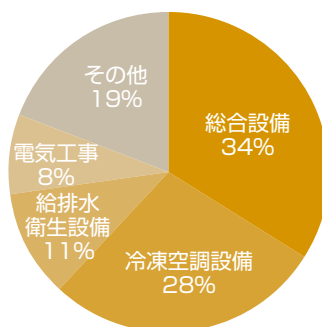
- 技能検定2級（建築配管、冷凍空調機器施工）
- 2級管工事施工管理技士補
- 第二種電気工事士
- 消防設備士（甲1類）
- 冷凍機械責任者（第3種）

- 無料**
- 技能講習（ガス溶接、フォークリフト運転、玉掛け）
  - 特別教育（アーク溶接、クレーン運転、研削砥石取り替え、低圧電気、高所作業車、フルハーネス、酸素欠乏）
  - 安全衛生教育（振動工具）
  - 技能士補

## 入校生の状況(R5~R7)



## 就職状況(R4~R6)



## 目指す職種

○住宅や工場などの各種設備工事（給排水・空調・ガス・電気）の設計、施工、施工管理、メンテナンス

# 建築設備・大工コース

人が快適に生活するために欠かすことのできない、「水」「空気」「電気」を上手に使えるようになるための知識と技能、それらを使う家を建てる知識と技能を身に付けます。

## どんなことを学ぶの？



### 1. 給排水配管施工実習

水、空気、ガスなどの様々な流体が通る配管を漏れなく確実に施工するための基礎技能を学びます。



### 2. エアコン据付実習

様々な種類のエアコンの取付方法と運転方法を学びます。外部講師などの指導の下、実践的な技能を身に付けることができます。



### 3. 冷凍機運転・調整実習

中型から大型の冷凍・冷蔵庫に用いられる冷凍機の運転方法及び調整方法を学びます。



### 4. CAD実習

設備業シェアの高い最新の設備専用CADアプリを使用し、パソコンによる図面作成方法を学びます。



### 5. 技能検定実習

建築設備業に必要な技能検定（配管、冷凍空調）に挑戦します。成績優秀者は技能五輪全国大会に出場することができ、高度な技能が身に付けられ、就職が有利になります。



### 6. 企業連携

設備業関連団体や企業と連携し、実践的な給排水設備の配管接合方法や冷凍空調設備のろう付け方法などをプロから直接指導を受けることができます。

## Gallery



## 先輩からのメッセージ(在校生)



### 学悠館高校出身 平野 和歩

私は普通科高校の出身のため、専門知識がなく、入校するまでは授業についていけない不安がありました。実際には、少人数制のクラスで、疑問点を先生に質問しやすく、先生方は学生一人ひとりに対して全面的にサポートしてくれます。そのため、不安や疑問を残すことなく国家試験に挑むことができました。クラスメイトは明るく優しい人ばかりで、楽しく充実した学校生活を送っています。

## 先輩からのメッセージ(修了生)

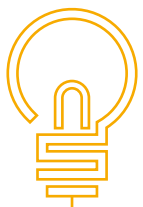


### 日本ビルコン(株) 門倉 由依 (令和4年度修了生)

私は、技術部に配属され、空調設備工事の見積、設計業務に携わっています。施工の図面を作成し、見積を取るのが主な業務ですが、在校中に学んだCADの知識を活用して、スムーズに図面を作り、見積を取ることができています。建築設備業では、体力面の不安や力仕事に抵抗のある女性でもできる仕事が多くあり、見積・設計業務は基本的に屋内で行うため、女性にもおすすめです。建築設備科では、主に給排水設備、空調設備の基本的な知識を実践的に学ぶことができます。また、就職した際に役に立つ資格を多く取得することができます。先生方も丁寧に教えてくれるので、日々自分自身の成長を実感することができました。建築設備業に興味がある方は、建築設備科で学び、一緒に業界を盛り上げていきましょう。

## 主な就職先

旭化成ライフライン(株)、(株)イープラス、(株)エムプロダクト、(株)関電工、栗田工業(株)、(株)小出熱機工業、(株)小牧工業、(株)シンエイ企業、田崎設備(株)、(株)田中工業、中央理化学工業(株)、東京冷機工業(株)、東テック(株)、トリタ設備工事(株)、(株)西原衛生工業所、日神工業(株)、日本ビルコン(株)、日立空調ソリューション(株)、(株)日吉空調、間島電設(株)、(株)ヤマト、(株)ヨシタニ空調など



養成施設

# 電気工事科

電気のスペシャリストへ

## Electrical Construction

高卒等1年  
定員20名

当科は電線の扱い方から始まり、ケーブル工事、金属管工事、家屋を使つての実習と少しずつステップアップしながら電気を学び、修了後に国家資格の第二種工事士免状を取得できる「電気の教習所」といった役割があります。新築、改築、電気設備メンテナンスなど幅広い場面で活躍できる人材を育成します。



第二種電気工事士免状取得率100%！

住宅などの電気工事が必要となる第二種電気工事士の資格は、経済産業省の認定を受けているため、試験を受けることなく修了後に申請で取得できます。

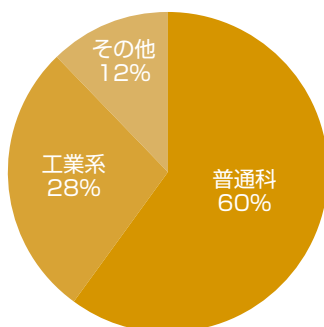
### 目標資格

- 第一種電気工事士（試験合格後、実務経験3年で取得）
- 2級電気工事施工管理技士補
- 消防設備士（甲4類）

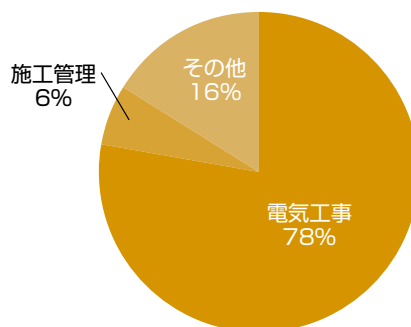
無料

- 第二種電気工事士（養成施設のため、申請で取得）
- 特別教育（高所作業車、低圧電気、フルハーネス、足場の組立て）
- 技能士補

### 入校生の状況(R5～R7)



### 就職状況(R4～R6)



### 目指す職種

○工場や住宅などの電気工事、通信工事、メンテナンス

## どんなことを学ぶの？



### 1. 電気製図実習

電気配線する上で必要となる電気図面の書き方や読み方を習得します。



### 2. 電気工事実習

「ケーブル」「金属管」「合成樹脂管」などの施工技術を習得し、照明やコンセントへの配線を行います。



### 3. 資格取得対策講習

消防設備類など実習機器を使いながら、感知器の配線や作動条件を学びます。



### 4. 電気回路配線実習

電気設備メンテナンスに必要なシーケンス制御の基本を、回路を作成しながら学びます。



### 5. 電気計測実習

竣工検査やメンテナンス時に必要な、測定器の使い方や電圧などの測定法を習得します。



### 6. 家屋配線工事実習

実際の家屋を使い、電気の引き込み、ブレーカの設置、各部屋の照明・スイッチ・コンセントの設置などを学ぶことができます。

## Gallery



### 先輩からのメッセージ(在校生)



宇都宮高校出身

山口 琉晟

電気工事は1年間なので経済的な負担が少ないのに、第二種電気工事士の養成施設であるため、卒業する際には電気工士が取得できます。また、足場組立などの特別教育も無料で受講できます。たった一年で大きな成長ができることも、魅力の一つだと思います。先生方の丁寧なサポートのおかげで、資格対策もしっかりでき、就職活動もスムーズでした。楽しく学びたい人は、本校の電気工事はおすすめです。ぜひ来てください！

### 先輩からのメッセージ(修了生)



Mテクノ(株)

佐藤 夢紀 (令和5年度修了生)

電気工事を卒業後、Mテクノ(株)に入社し、工事部の職人として仕事をしています。Mテクノ(株)は、現場管理部と工事部に分れており、1年目から先輩に教えてもらいながら、現場監督を目指すこともできます。私は現在、電気工事士として経験を積ませてもらっています。仕事内容は、主に照明器具交換や高圧ケーブルの引き直し、屋内配線などを行っていますが、学校で学んだ結線の仕方や工具の使い方は、実際に現場に出て、とても役に立ちました。

### 主な就職先

NDK電設(株)、Mテクノ(株)、光陽エンジニアリング(株)、(株)Shiraden、関電設工業(株)、東邦建(株)、(株)電気管理協会、(株)DENZ、間島電設(株)、(株)松本商会など

# 木造建築科 木を活かすプロフェッショナルを目指す Wooden Building

中卒以上2年  
定員20名

授業料無料

木造住宅を建てるために必要な「切る」「削る」「掘る」といった手工具の取り扱いを学ぶとともに、木造住宅の設計図を理解し、墨付け加工、建て方を身に付けて業界で活躍する人材を育成します。



のみ、かんな、のこぎりなどの基礎的な工具の使い方から実践的な木造住宅の製作まで幅広い知識と技能を身に付けることができ、学んだことを建築大工、木造住宅の構造部材を加工する木材加工業、家具などの木製品製造業、建設業など様々な業種への就職に生かすことができます。

## 目標資格

●技能検定2級（建築大工）

- 無料**
- 技能講習(玉掛け)
  - 特別教育(足場の組立て、フルハーネス)
  - 安全教育(携帯用丸のこ盤)
  - 技能士補

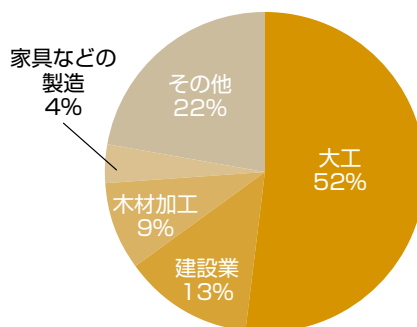
※上記資格のほか、2級建築士・木造建築士受験の実務経験短縮になります。

## 入校生の状況

中学校卒業や高校卒業など学歴も様々で、幅広い年齢層の方が入校しています。

木のぬくもりが好き、木の香りが好き、家を建ててみたい、大工の基本を身に付けたいなど、木を使ったものづくりや仕事をしたい方の入校をお待ちしています。

## 就職状況(R4~R6)



### 目指す職種

- 大工
- 木造住宅の構造部材などのマシンオペレータ
- 家具などの製造



## どんなことを学ぶの？



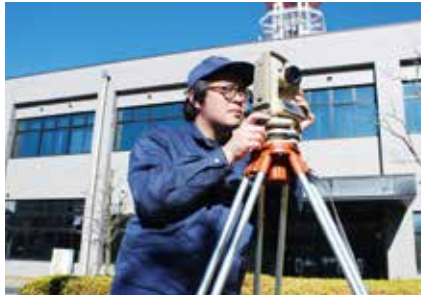
### 1. 器工具使用実習

のみ・かな・のこぎりなどの手工具と電動工具の使い方について学びます。



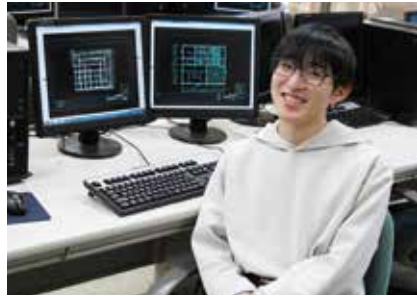
### 2. 工作実習

工具を使って木を加工する方法と木と木をつなぐ技術について学びます。



### 3. 測量実習

レベル測量やトランシット測量などの測量の種類と方法、測量器械の取り扱いについて学びます。



### 4. CAD操作実習

汎用CADを使用し、CADの操作方法について学びます。



### 5. 木材加工用機械操作実習

かな盤や丸のこ盤など木を加工する機械の仕組みと安全な使い方について学びます。



### 6. 木造建築施工実習

木造2階建て住宅を製作し、建て方から床や壁などの大工工事作業を実践的に学びます。

## Gallery



### 先輩からのメッセージ(在校生)



泉が丘中学校出身

山下 一健

大工の兄に憧れ、産技校を志望しました。

はじめは、年上の方や同年代の仲間とうまくやっていけるか不安がありましたが、授業でわからないことを聞いたり、教えあったりすることで、仲良くなり、楽しい学校生活を過ごせています。

授業では、基本から丁寧に教えてもらえるので、少しずつきれいな作品ができると充実感があります。技能検定2級の実技試験に合格できたときには大きな喜びと自信を得ることができました。

### 先輩からのメッセージ(修了生)



(株)けんちくや前長

長谷川 朋弘 (令和2年度修了生)

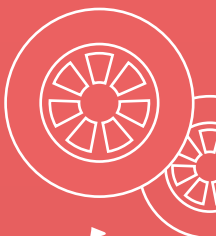
神社仏閣の建築が好きであり、家をつくる大工の仕事にあこがれました。

仕事を始めて4年目となり、棟梁となる現場を任せられ、墨付けから加工、建て方、建物内部の仕上げまでの仕事をするのは責任もありますが、自分で考え、自分の手で家をつくる仕事にやりがいを感じます。

産技校では、大工道具の使い方から木造建築の構造や部材名称など基礎的な知識と技能が身に付き、実践的な仕事でも早く覚えることができるのでおすすめです。

### 主な就職先

阿部総合建築(有)、荒井工務所(株)、(株)イケダ工務店、(株)けんちくや前長、坂本木工(有)、(株)篠崎住宅、テクノウッドワークス(株)、(株)テクノONE、初谷建設(株)、(株)浜屋組、(有)伴工務店、藤田木材(株)、星野工業(株)、(株)山崎工務店、(有)ラウレアホーム



# 自動車整備コース

養成施設

## 自動車整備科

未来のカーライフサポーターへ

Automotive Maintenance

高卒以上2年  
定員20名

エンジン、動力伝達装置、電気装置などの自動車に欠かせない様々な知識と、故障診断や車検整備などの自動車整備に必要な技術を学びます。二級自動車整備士の国家資格を取得した後、整備工場などで自動車整備士として活躍できます。



学生40名に対して、20台以上の実習車を使い繰り返し練習します。さらに、複数メーカーの実習車を体験することにより就職先の選択肢が広がります。当科は二級自動車整備士の養成施設になっていて、資格の合格率は100%(令和5年度)です。

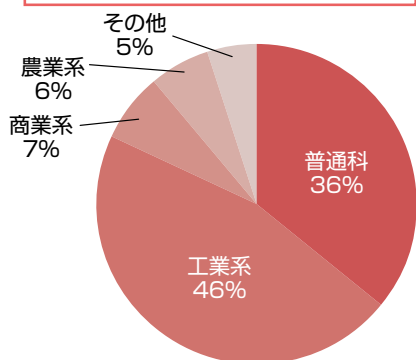
### 目標資格

- 二級自動車整備士（総合）[受験資格（実技試験免除）]

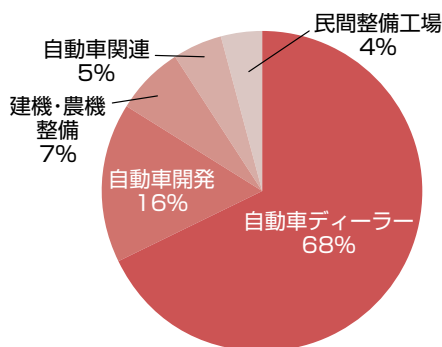
無料

- 技能講習(ガス溶接、フォークリフト運転、玉掛け)
- 特別教育(アーク溶接、クレーン運転、研削砥石取り替え、電気自動車などの整備、タイヤ空気充てん)
- 技能士補

### 入校生の状況(R5~R7)



### 就職状況(R4~R6)



### 目指す職種

- 自動車整備士（ディーラー、民間整備工場、カー用品店）
- 農業機械や重機の整備
- 自動車の開発など

二級自動車整備士に必要な知識と技能を身に付けます。

# どんなことを学ぶの？



## 1. エンジン・分解組立

車からエンジンを降ろし、分解・洗浄・計測・組立を行い、再び搭載して試運転をします。



## 2. シャシ整備実習

車体に関する構造や整備を学びます。安全に関して重要なブレーキなどは、繰り返し練習します。



## 3. 車検整備実習

検査機器を使用して、実習で整備した車を検査します。また、法定点検など車検整備の実務についても学びます。



## 4. 板金・塗装実習

車のヘコミを修理する自動車板金・塗装の知識と技能を学びます。



## 5. 電装整備実習

ヘッドライトなどの安全装置や、快適装備であるエアコンなど、自動車には欠かせない電気装置について学びます。



## 6. 故障診断実習

車両の故障について、トラブルシュート法を学びます。機械的な要素や電気的な要素など、様々な知識と技術が必要な応用実習です。

# Gallery



## 先輩からのメッセージ(在校生)



### 矢板高校出身 廻谷 大雅

知り合いの方から産技校の存在を知り、整備士を目指すためにこの学校へ入校しました。高校生の頃から自動車整備士になりたいと思い始めたので、車についての詳しい知識は無く、入校前は、勉強についていけるのか不安でしたが、少人数制なので先生との距離が近く、分からないところは直ぐに質問してしっかりと理解することができました。座学では車に搭載された装置のメカニズムなどを学び、その後に実習で実物に触れることができるので、体と頭に入りやすいと感じました。実習車は、様々なメーカーの車があるので、幅広く色々な整備を体験することができます。車に関する知識が無くても、不安になる必要は無かったと、今では感じています。

## 先輩からのメッセージ(修了生)



### 栃木トヨタ自動車㈱ 宇塚 瑠威 (令和5年度修了生)

私が県立産業技術専門学校で2年間学んで感じたことは2つあります。1つは、少人数制なのでしっかりと理解できるまで先生が指導してくれるため、基礎が身に付きやすいと感じたことです。2つ目は、学費がリーズナブルでありながら様々な種類の実習車に触れることができ、実践的で役立つ資格を多く取得することができたので、家計にもやさしいと感じました。様々な車種に触られることや、たくさん資格を取得できることで、就職先の幅が広がると思います。進路に悩んでいる方は県立産業技術専門学校も候補のひとつにしてみてくださいはいかがでしょうか？

## 主な就職先

トヨタ系自動車ディーラー、日産系自動車ディーラー、ホンダ系自動車ディーラー、(株)オートアールズ、(株)オートテックジャパン、関東自動車整備(株)、北関東マツダ(株)、コマツ栃木(株)、(株)スズキ自販栃木、栃木いすゞ自動車(株)、栃木スバル自動車(株)、栃木ダイハツ販売(株)、栃木日野自動車(株)、三菱ふそうトラック・バス(株)など

# 産技校の競技大会がすごい！ 目指せ 全国大会



## 技能五輪全国大会

各都道府県から選抜された23歳以下の若年技能者が「技」を競い合う日本最大の技能競技大会です。修了生の中には、世界に輝いた先輩もいます！

- 令和4年度 5名出場
- 令和5年度 5名出場
- 令和6年度 3名出場

### 修了生も大活躍

- 配管：令和4年度(敢闘賞)
- メカトロニクス：  
令和5年度(敢闘賞)  
令和6年度(敢闘賞)



## 世界一に輝きました！ 技能五輪国際大会

- 情報ネットワーク施工  
令和4年度

金メダル



## 若年者ものづくり競技大会

就業していない20歳以下の若年者が技能を競う全国大会です。在学時に好成績を残した先輩がたくさんいます！



- 令和4年度 広島大会 5名出場  
メカトロニクス 銀賞  
プライス盤 敢闘賞
- 令和5年度 愛媛大会 6名出場  
メカトロニクス 銀賞  
ITネットワークシステム管理 銀賞
- 令和6年度 群馬大会 7名出場  
メカトロニクス 敢闘賞  
プライス盤 銀賞  
ITネットワークシステム管理 銀賞  
電子回路組立て 敢闘賞

## 栃木県溶接技術競技会

溶接作業に従事するプロが出演し、溶接の技能を競う大会です。優勝者は全国溶接技術競技会に出場できます。

- 令和4年度 手溶接の部 1位  
半自動溶接の部 優良賞  
TIG溶接の部 優良賞
- 令和5年度 半自動溶接の部 優良賞
- 令和6年度 手溶接の部 優良賞  
TIG溶接の部 3位



わざが〜る

# 技女子 インタビュー



Q1.

女子が少なくても大丈夫？



女子専用の部屋で他科の女子との交流あり！クラス内でも男子たちと仲良くやってるよ〜



周りの先輩は優しいし何かあったときは女性の先輩もいるよ!!

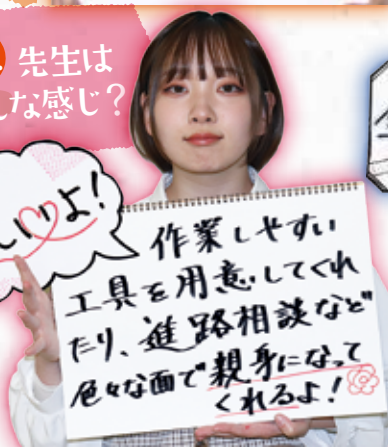


困ったときは周りが助けてくれるから安心!!

Q4.

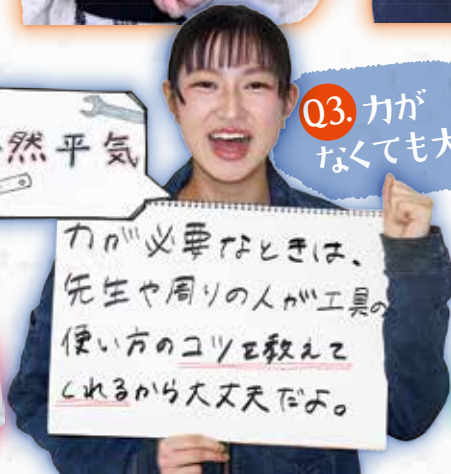
体育ちよつと不安かも…

Q2. 先生はどんな感じ？



優しいよ！  
作業しやすい工具を用意してくれたり、進路相談など色々な面で親身になってくれるよ！

全然平気



力がなくても大丈夫？

力が必要なときは、先生や周りの人が工具の使い方のコツを教えてくれるから大丈夫だよ。

楽しいヨ！



正直運動は苦手だけど、クラスメイトとバレーやバドミントンなどをわいわいやっているよ！私たちは体育大好き!!



こんな学生生活を  
おくらせてくれるよ〜



技ガールになろう♡




# Q&A 産技校のよくある質問

**Q.**  
普通科の高校出身でも大丈夫？

↓

**A.**  
もちろん大丈夫です。

年度によって異なりますが、半分以上は普通科や工業に関係のない学科の出身です。入校後、基礎から学べますから、安心してください。




**Q.**  
通学方法は？

↓

**A.**  
電車、LRT車・バイクOK！

電車やバスの場合は通学定期券や学生運賃割引が適用されます。一定の条件を満たす場合は自動車やバイクで通学できます。校内の駐車場は無料です。(台数制限有)




**Q.**  
何時から何時まで？

↓

**A.**  
8時35分～16時25分

通常はこの時間ですが、原則、水曜日と金曜日は下校時間が早く、14時40分以下校となります。



**Q.**  
産技校のSNSは？

↓

**A.**  
X、Instagram、YouTubeなどで情報を発信しています！

Xでは、普段の授業のようす、オープンキャンパスや入校試験などの情報を発信しています。Instagramでは、学生のキャンパスライフを中心に発信しています。




**Q.**  
就職状況は？

↓

**A.**  
就職率100%で地元に強い！

就職を希望した令和6年3月の修了生は就職率100%!!専門的な知識・技能を身に付けることで、高い就職率を誇っています。なお、県立なので地元就職にとっても強く、先生も親身に相談のってくれます。




**Q.**  
授業料はどれくらい？

↓

**A.**  
授業料月額19,800円!

費用は次のとおりです。(令和7年4月現在)  
入校料：9,040円  
授業料：月額19,800円  
それ以外に教科書、作業服、工具などが個人負担となります。  
※木造建築科は入校料・授業料無料




**Q.**  
授業料免除や奨学金などの制度は？

↓

**A.**  
授業料の減免や国の教育ローンも

経済的に不安のある学生も安心して学ぶことができるように、一定の条件を満たすと「授業料の減免」や「国の教育ローン」などが利用できます。詳しくは本校までお問い合わせください。




**Q.**  
専門学校や短大とは違うの？

↓

**A.**  
職業能力開発促進法による施設

専門学校や短大は学校教育法による施設ですが、本校は職業能力開発促進法による、仕事に就くための技術技能を学ぶ施設です。就職する際、採用条件などは専門学校や短大と同程度になるのがほとんどです。



## Sangi Schedule スケジュール

<p><b>4</b> April</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・入校式(1年生)</li> <li>・前期授業開始</li> <li>・オープンキャンパス</li> </ul>	<p><b>5</b> May</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・消防訓練</li> <li>・球技大会</li> <li>・オープンキャンパス</li> </ul>	<p><b>6</b> June</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・県民の日行事</li> <li>・オープンキャンパス</li> </ul>	<p><b>7</b> July</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・オープンキャンパス</li> </ul>	<p><b>8</b> August</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・若年者ものづくり競技大会</li> <li>・オープンキャンパス</li> <li>・一日体験(全科)</li> </ul> <p style="background-color: #e91e63; color: white; padding: 2px;">夏休み</p>	<p><b>9</b> September</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・前期授業終了</li> </ul>
--	--	--	---	---	---



全国の猛者が集まる大会でテッパンを目指せ!

# Q.

スポーツは  
できますか？



# A.

体育あります。

仕事をするためには、体力づくりも重要。グラウンド、体育館があり2週に1回程度体育があります。年1回球技大会があり毎年熱戦が繰り広げられます。



# Q.

学食はあるの？



# A.

安くてボリューム  
満点弁当屋

学食はありませんが、昼休みに某テレビ局の人気番組で取り上げられた食堂の弁当の出張販売があります。種類豊富、安くてボリューム満点で大満足なお弁当です。



## 産技校の一日は？

登校 *Going to school*



最近LRTで通学する学生が増えました。

産技校の  
楽しい学生生活の  
一日をご紹介します！

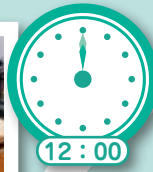


座学 *Lecture*



午前中の授業がスタート！  
午前中は座学が多いよ。  
基本から学んでいくから安心してね。

昼食 *Lunch*



今日は売店で買ったお弁当！  
仲の良い友達と一緒に過ごします♪

実習 *Practical training*



午後の授業がスタート  
午後は実習が多いよ。  
実践的なスキルを  
身に付けます。



水曜日や金曜日はここで下校！  
早く帰れるのは嬉しいね。  
それ以外の曜日は16:25まで授業だよ。

放課後 *After school*



友人と遊びに行ったり、アルバイトをしたり♪  
充実した放課後を過ごします。



10  
October

- ・後期授業開始
- ・学校祭
- ・ものづくりフェスティバル

産技校の雰囲気がよくわかる！ぜひ参加してね♪

8月 一日体験

10月 学校祭

11  
November

- ・技能五輪全国大会
- ・一日体験(木造建築科)

全国の選ばれし選手たちの「技能」が五輪でぶつかり合う！

11月 技能五輪

12  
December

冬休み

1月 展示会見学

1  
January

- ・技能照査(2年生)
- ・展示会見学(東京ビッグサイトなど)

1年間の成果を発揮して競い合う！腕の見せ所！

2月 校内競技大会

2  
February

- ・校内競技大会(1年生)
- ・総合演習課題発表会

2年間の総まとめ！身についた技術を発表します！！

2月 総合演習課題発表会

3  
March

- ・修了式(2年生)
- ・後期授業終了

春休み

3月 修了式

※イベントなどの行事は変更することがあります



産業界に貢献する、優れた人材を養成。  
**栃木県立県央産業技術専門学校**

〒321-0905 栃木県宇都宮市平出工業団地48-4  
 TEL.028-689-6374 FAX.028-689-6377

URL <https://www.tochigi-it.ac.jp>



**LRT** 「宇都宮駅東口」⇒「陽東3丁目」約8分  
 「陽東3丁目」下車 徒歩約6分



**ハロートレーニング**  
 — 急がば学べ —